

建设项目环境影响报告表

(报批件)

项目名称：新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

建设单位(盖章)：成都麦克斯机械设备有限公司



编制日期：二〇一五年九月



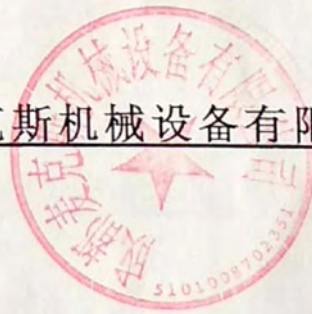
扫描全能王 创建

建设项目环境影响报告表

(报批件)

项目名称：新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

建设单位(盖章)：成都麦克斯机械设备有限公司



编制日期：二〇一五年九月



扫描全能王 创建

资质编号：15W040



建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：中国工程物理研究院

住 所：四川省绵阳市绵山路 64 号

法定代表人：赵宪庚

证书等级：甲级

证书编号：国环评证甲 字第 3212 号

有效期：至 2016 年 3 月 14 日

评价范围：环境影响报告书范围 — 甲级：核工业***乙级：化工石化医药；社会区域、输变电及广电通讯***

环境影响报告表类别 — 一般项目环境影响报告表；特殊项目环境影响报告表***



二〇一二年二月十五日

环评机构：中国工程物理研究院环境评价中心（公 章）

项目名称：新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

建设单位：成都麦克斯机械设备有限公司

文件形式：报告表



扫描全能王 创建

成都麦克斯机械设备有限公司
新建阀门及阀门驱动装置生产线项目
环境影响报告表

环评机构：中国工程物理研究院

评价证书：国环评证甲字第 3212 号

项目负责人：李 辉

评价人员情况				
姓 名	职 称	证书编号	职 责	签 名
张广睿	工程师	A32120048	建设项目基本情况，建设项目所在地自然环境和社会环境简况，建设项目所在区域环境质量现状。	张广睿
徐琳	工程师	A32120052	建设项目工程分析，项目主要污染物的产生及预计排放情况，建设项目环境影响分析	徐琳
张骏	高级 工程师	A32120071000	项目评价适用标准，建设项目拟采取的防治措施及预期防治效果，结论和建议。	张骏
李 辉	高级 工程师	A32120131000	审 核	李辉





持证人签名:

Signature of the Bearer

李辉

管理号: 08355143508510250
File No.:

姓名:

Full Name 李辉

性别:

Sex 男

出生年月:

Date of Birth 1979年11月

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date 二00八年七月二十五日

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2008 年 09 月 03 日

Issued on



经环境保护部环境影响评价工程师职业资格
注册管理办公室审查, 李辉
从事环境影响评价及相关业务的能力, 准
记。

资格证书编号: 0009213

注册编号: A32120131000

有效期: 2011年01月24日至2014年01月23日

单位: 中国工程物理研究院

类别: 社会区域类环境影响评价



再次登记记录

时间	有效期限	签章
2013.12.24	延至 2017 年 01 月 23 日	
	延至 年 月 日	
	延至 年 月 日	
	延至 年 月 日	



扫描全能王 创建

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	新建阀门及阀门驱动装置生产线项目				
建设单位	成都麦克斯机械设备有限公司				
法人代表	/	联系人	肖睿		
通讯地址	成都市大邑县苏家镇香林村 5 社				
联系电话	13882277130	传真	-	邮政编码	611330
建设地点	成都市大邑县工业集中发展区（兴业七路）				
立项审批部门	大邑县发展和改革局	批准文号	大发改投资函 [2015]20 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	阀门和旋塞的制造 (C3543)		
占地面积 (平方米)	14562.09		建筑面积 (平方米)	10951.36	
总投资 (万元)	5000	其中：环保 投资(万元)	28.5	环保投资占总 投资比例	0.57%
评价经费 (万元)	/	预期投产 日期	2015 年 12 月		
<p>工程内容及规模：</p> <p>一、项目由来</p> <p>成都麦克斯机械设备有限公司成立于 2004 年，位于成都市大邑县苏家镇，主要从事生产阀门及阀门驱动装置，为扩大公司生产规模，相应市场需求，成都麦克斯机械设备有限公司拟投资 5000 万元在成都市大邑县经济技术开发区兴业七路进行“新建阀门及阀门驱动装置生产线项目（下称本项目）”的建设。</p> <p>项目占地面积 14562.09m²，建筑面积 10951.36m²（包括 1 间 1F 生产车间、1 栋 3F 综合办公楼及相关辅助设施），建成后形成年产阀门及阀门驱动装置 6600 台的生产能力（其中阀门 1600 台、阀门驱动装置 5000 台）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院令第 253 号，该项目应开展环境影响评价工作。中国工程物理研究院受成都麦克斯机械</p>					



设备有限公司委托，进行本项目环境影响报告表编制工作。我单位接受委托后，立即开展了详细现场踏勘、资料收集工作，现按照有关技术规范及大邑县环境保护局的有关规定，编制《成都麦克斯机械设备有限公司新建阀门及阀门驱动装置生产线项目环境影响报告表》。

二、项目可行性分析

1. 产业政策符合性

本项目为阀门及阀门驱动装置生产项目，《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修正）中与本项目有关的规定有：

“鼓励类”第十四条机械“37、直径1200毫米及以上的天然气输气管线配套压缩机、燃气轮机、阀门等关键设备”。

“限制类”第十一条机械“32、通用类10兆帕及以下中低压碳钢阀门制造项目”。

“限制类”第十五条消防“4、防火阀门（包括防火阀、排烟阀、排烟防火阀）”。

本项目阀门及驱动装置不属于防火阀门及通用类10兆帕及以下中低压碳钢阀门，不属于以上规定中的鼓励类、限制类和淘汰类，根据《促进产业结构调整暂行规定》，项目属于允许类。

项目已取得大邑县发展和改革局出具的备案通知书（大发改投资函[2015]20号），符合国家相关产业政策。

2. 规划符合性

本项目位于大邑县工业集中发展区，根据《大邑县工业集中发展区区域开发环境影响报告书》及批复，大邑县工业集中发展区产业定位为：以轻工产品、通用机械制造业为主导产业，重点发展家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品制造、纺织服装制造、通用零部件制造、上下游关联产品制造，严禁向区内引进污染严重，污染物不能进行有效治理的项目，入区工业项目分类清单见表1-1。

表1-1 入区工业项目分类清单

编号	行业名称	备注
1	《产业结构调整指导目录》中界定的限制类和淘汰类	禁止类
2	国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目	
3	基础化工	
4	金属冶炼	
5	制浆	
6	屠宰	



7	印染	
8	皮革鞣制	
9	合成及发酵制药	
10	酒精	限制类
11	电镀	鼓励类
12	轻工产品	
13	通用机械制造	
14	家用电力器具制造	
15	不锈钢及类似日用金属制品制造	
16	纺织服装制造	
17	通用零部件制造	
18	上下游关联产品制造	

本工程为阀门及阀门驱动装置生产项目，属于通用零部件制造，属于园区鼓励类项目，不属于污染严重，污染物不能进行有效治理的项目和《产业结构调整指导目录》中界定的限制类和淘汰类，符合园区准入条件。

根据大邑县工业发展集中区规划图，项目所在地属于二类工业用地。根据大邑县国土资源局关于本项目的用地规划的情况说明：“项目选址符合大邑县晋原镇土地利用总体规划（2006-2020年）”，因此项目符合相关规划要求。

3. 选址合理性

本项目符合大邑县工业发展集中区定位及规划。

根据现场踏勘，项目外环境关系见表 1-2。

表 1-2 项目外环境关系情况一览表

序号	名称	位置	距离	外环境性质
1	一电电源科技公司	项目北面	紧邻	电瓶电源
2	鑫科石化机械公司		70m	化工压力设备及配件生产
3	大邑县水轮机厂		150m	中小型水轮机成套设备
4	蜀光玻璃厂	项目东北面	15m	玻璃
5	万通印务	项目东面	15m	纸制工艺品
6	成都兴名源电器		120m	电压互感器
7	大邑县运输公司汽修厂	项目东南面	140m	汽车维修
8	华西绿舍新型墙体材料公司	项目南面	紧邻	型墙体材料
9	四川迅源纸页有限公司		130m	纸制工艺品
10	成都美岭纸页公司	项目西南面	250m	纸制工艺品
11	空地	项目西面	紧邻	空地
12	帕杰斯油脂		100m	油脂处理
13	海龙纸页		240m	纸制工艺品

根据外环境，项目周围均为工业企业，无食品、药业、酒业等空气质量要求高的企



业，本项目为机加工项目，生产过程中废气产生少，通过环保措施处理后不会对周围环境造成影响。综上所述，项目选址合理。

三、项目基本情况

1、项目名称

新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

2、项目建设地点

成都市大邑县工业集中发展区（兴业七路）。

地理位置见附图 1，外环境关系见附图 3。

3、项目建设性质

新建

4、产品方案

表 1-3 项目产品方案表

序号	产品名称	规模	尺寸大小
1	阀门	1600 台/年	/
2	驱动装置	5000 台/年	高约 1m 左右，宽 2~5m



驱动装置



阀门

其中阀门驱动装置指的是以压缩空气为主要能量来源，用来驱动阀门开闭的机械，俗称气动头及气动执行器，主要用于石油、化工行业。

5、项目组成及主要环境问题

本工程包括 1 间 1F 生产车间、1 栋 3F 综合办公楼及相关辅助设施，项目不设食堂和宿舍，占地面积 14562.09 m²，建筑面积 10951.36m²。项目组成及主要环境问题见表 1-4。

表 1-4 项目组成及主要环境问题表

项目组成		主要环境问题	
		施工期	运营期
主体工程	生产车间	1F，建筑面积 9419.36m ² ，钢结构， 内设阀门生产线（内设数控车床、 施工噪声； 扬尘；	固废、废气 噪声



		加工中心、组装区)、驱动装置生产线(内设数控车床、加工中心、组装区)及库房。	建筑垃圾、生活垃圾; 装修废气; 施工废水、生活污水。	
	检测区	位于车间西侧,用于检测成品尺寸、表面磨损度等物理性质。		固废
辅助工程	地上停车位	约 10 个	—	噪声、废气
	消防系统	消防池: 1 个, 容积为 270m ³ , 设于办公楼东侧地下。		/
	污水处理站	1 个, 处理能力为 1.5 ³ /d。		
	生活垃圾收集点	位于项目北侧。		
	车间隔油池	位于车间东北侧, 用于车间地面含油废水隔油处理。		固废、废气
	危废暂存间	位于车间东侧, 做好防渗、防漏措施。		
公用工程	供水	工业园区集中供水。		/
	供电	工业园区集中供电。		/
办公及生活设施	综合办公楼	3F, 建筑面积 1532m ² , 用于办公及材料检测。		固废、废水
	门卫室	32m ² 。		
仓储设施	原料库房 毛坯库房	位于车间东北侧, 用于暂存钢材等原料及制成的驱动装置及阀门毛坯产品。		固废
	五金标间库房	位于车间东北侧, 用于暂存外购的五金零件及配套橡胶零件。		固废
	成品库房	位于车间中部南侧, 用于暂存外委处理好的成品。		固废

5、公用工程

(1) 供水

本项目水源为城市自来水, 直接从市政自来水管网接入项目内。

(2) 排水

项目实行雨污分流。

污水: 项目位于大邑县工业集中发展区兴业七路, 周围已有完善的市政污水管网, 但园区污水处理厂尚未投入运营, 因此在园区污水处理厂投运之前, 项目车间地面清洗水经隔油池处理后同生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后, 通过管网排入斜江河; 在园区污水处理厂投运之后, 项目废水可经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河, 污水处理站可在主管部门同意后停止使用。

雨水: 经雨水沟收集后排入园区雨水管网。



(3) 供电

本项目采用园区供电。园区供电稳定，项目不设柴油发电机。

6、主要原辅材料及能源消耗情况

项目主要原辅材料及能源消耗见表 1-5。

表 1-5 主要原辅材料及能源消耗一览表

工序名称	名称	年耗量	来源	
主要原辅材料	铸铁件	1100t	外购	
	钢材（钢板、钢管、钢棒）	2100t	外购	
	端盖、活塞	5000 套	外购	
	配套五金件	5000 台	外购	
	配套橡胶件	5000 台	外购	
	气控阀、减压阀	5000 套	外购	
	气缸	5000 套	外购	
	箱体、箱盖	5000 套	外购	
	弹簧	5000 套	外购	
	焊丝	1t	外购	
	阀门	阀门定位器	1600 台	外购
		阀体、阀盖等配件	1600 套	外购
		手轮、轴承等配件	1600 台	外购
	切削液	2t	外购	
能耗	水	约 450 吨	自来水	
	电	50 万度	当地电网	
	气	5 万 m ³	天然气公司	

项目原料主要为钢材、铸铁件及一定量切削液，其中切削液为桶装，均储存于车间原料库，其中切削液储存点应做好防渗、防漏措施。

7、主要设备

项目主要设备及数量见表 1-6。

表 1-6 项目主要设备及数量一览表

序号	设备名称	规格型号	数量
1	钻床	Z3032X10、Z3025X10	2 台
2	锯床	G7025B	2 台
3	铣床	X62W、K5032	1 台
4	万能外圆磨床	M131W	1 台
5	插床	B5032	1 台



6	数控机床	CW61125E	5台
7	普通车床	C6140	8台
8	空压机	配减压阀	1台
9	电动单梁起重机	LD 5T*16.5M	1台
10	螺杆式空压机	30A	1台
11	变压器	800KVA	1台
12	内燃平衡重式叉车	CPC35	3台

8、劳动定员、工作制度及建设制度

项目共有员工 30 人，一班制，工作 8 小时，全年工作 300 天。

项目尚未建设，拟于 2015 年 12 月全部投入运营。

与本项目有关的原有污染源情况及主要环境问题：

本项目选址成都市大邑县经济技术开发区兴业七路，为新建项目，目前为空地，无环境污染问题。



自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1 地理位置

大邑县位于成都平原西部,距成都市区 48 公里,地跨东经 $102^{\circ} 59'$ 至 $103^{\circ} 45'$, 北纬 $30^{\circ} 25'$ 至 $30^{\circ} 49'$ 。东北与崇州市为界,南接邛崃市,东南与新津县毗邻,西北与芦山县、宝兴县、汶川县接壤。幅员面积 1327 平方公里,总人口 50 万人。大邑辖 3 乡、17 镇。

本项目位于成都市大邑县经济技术开发区兴业七路,项目地理位置见附图 1,外环境关系见附图 3。

2 地形、地貌、土壤

大邑县在中国的大地构造上属扬子板块的西部地区。位于成都平原与龙门山的交接处,属龙门山北东向构造带东缘的一部份,彭灌大断裂呈东北~西南走向沿天车坡—西岭镇—唐王坝一线贯穿县境中部。此线以西为前龙门山推覆体前部份,以东为白垩纪第及其以上地层沉积的前陆盆地。前者为后者沿彭灌大断裂向西俯冲所形成。

境内西部山区褶皱、断层发育。主要褶皱有:宝兴背斜,齐棚山倒转背斜,黑水河复向斜,石梯沟冲断复向斜以及唐王坝向斜,雾中山背斜,灌口向斜,晋原镇背斜,凤凰山向斜,饮马坝背斜等多级褶皱;主要断层有:磨子沟、黄铜尖子和双河逆冲断层以及川溪口、王坝岗和金陵寺断层等多级断裂;主要岩石类有:花岗岩、辉橄岩、橄榄岩、紫红色砂岩、页岩、耐酸盐岩、砾岩等多种岩类。全县整体处于构造活动带上,其地质构造极其复杂。

大邑县地处成都平原向川西北高原过渡的前沿地带,其西部为成都平原与龙门山脉隆起的缝合带。在上述地质构造格局的控制下,受地壳不等幅升降和流水切割侵蚀的综合作用影响,境内地貌形态多样,平原、丘陵、低山、中高山、高山、极高山并存,自东向西依序分别形成阶梯状。其中,平原占 22.8%,丘陵占 16.7%,山地占 60.5%。与此同时,平原向高原过渡的特写位置,西部急剧隆起,造成境内相对高度极大。境内西北最高峰苗基岭(大雪塘)海拔 5364 米,东南最低处的韩场镇杨家祠堂海拔仅 475 米,相对高差达 4889 米。西部山区地貌破碎,沟壑纵横,群山绵亘,高峰耸峙,景观秀美,中纬度、低海拔的西岭雪山的雪域为一大奇观。

本项目拟建厂区地形平坦,项目选址场地构造简单。



3 气候、气象

大邑县位于亚热带湿润季风气候区内，气候温暖湿润，热量充足，降水充沛，夏无酷暑，冬无严寒，四季分明，非常适合发展全天候的四季旅游。境内年平均气温为 16.0℃（平坝区），1 月平均气温 5.5℃，7 月平均气温 26.1℃，极端最低气温-4.8℃，极端最高气温 35.1℃。无霜期多年平均为 284 天。平均年降水量 43.2362 英寸。

大邑县地面海拔高度差异悬殊，气温随海拔高升而降低。丘陵、山地区平均气温分别为 12℃-15℃。年降水量随海拔升高反而增大，平原、丘陵和山地区平均降水量依序分别为 1095.5 毫米、1156.3 毫米、1268.8 毫米。降水多集中在 7、8 月，其降水量约占年降水量的 46.3%（平坝区），年平均日照时数，平坝、丘陵、山地区依序分别为 1033.8 小时、744.4 小时和 683.7 小时。随山体海拔高度的变化，常显现“一山有四季，十里不同天”的生物气候垂直变化特点。

4 水文

★地表水

大邑县境内沟渠纵横，7 条自然河流加三合堰，年平均径流量为 179290 万立方米，可灌溉全县耕地面积一半以上。水能蕴藏量 18.5 万千瓦，其中 江 4.06 万千瓦，已在开发之中；还有尚待开发的黄水河、黑水河等自然河流蕴藏有丰富的水能资源。地表水的分布，山区多于平原，平原多于丘陵。县境内主要自然河流有 7 条。

斜江河发源于斜源乡境北红岩山龙洞子，其水南流，受梯子岩、炼焦坪之水，至神仙桥折而东流，受瓦子坪之水至太平场，纳观音坪、许家沟、九龙沟、孙家坡水东流经三元场、萧河坝，于金陵寺受黄河之水，流至鹤鸣山，称西涧。大支流源于雾山乡境北红岩山观音岩老顶，水出经王爷庙、虾子口，至兴隆场名三岔河与雾山水汇流，经接待堂、茅草坡、土地坎至鹤鸣山，称东涧。东西两涧在鹤鸣山三官庙汇流，水量增大，河道增宽，经鹤鸣乡的胜会寺、奔河湾和灌口场、旋滩子，至悦来镇两合水受大溪河水，又东流经悦来镇葛藤堰和凤凰乡杨河坝、凤凰村，至晋原镇西南流，经斜江、五龙、苏家 3 乡境，在莲花墩受粗石河水，在苏家场受干溪河水，再下经永济堰和安仁镇芦灰窑、唐场，在唐场镇的但瓦窑出县境，于邛崃县羊安乡黄塔注入南河。斜江河在县境主河道长 66 公里，流域面积 264 平方公里，年平均流量 9.7 立方米 / 秒，多年平均径流量 2.869 亿立方米，水能蕴藏量 0.71 万千瓦。

江发源于双河乡白沙岗北端，经打索厂至天车坡受小河子水西南流，在双河场与源



于白沙岗南端的经红椿坪、大飞水、小飞水的一支流相汇，始称江。江在双河场东流，经栗子坪、花水湾至老鹰岩纳大龙溪水，至安顺乡的花牌坊纳小龙溪水，至天宫庙纳杨沟、川帮水，至川溪口纳黎家沟、黄家坡、戴家沟水，至坝场纳鱼泉、华山、田园水，至三坝乡的上坝纳马桥、潘山、李坪水，经三坝场、高坝和新场镇的川王宫、头堰、新场，于五潼庙出境，至邛崃县城西注入南河。藉坝场以上为上游，藉坝场至新场镇小岩子为中游，小岩子以下为下游。此江在县境主河道长 60 公里，虎跳河以上集雨面积 403 平方公里，从大飞水至新场河段，年平均流量 15.31 立方米 / 秒，多年平均径流量 4.967 亿立方米。河床高差 900 米，水能蕴藏量 4.06 万千瓦，可开发量 3.14 万千瓦。江历来为县境主要灌溉河流，中、下游兴建有多处水利工程设施，引水灌田。

黄水河发源于双河乡境内大雪峰（一名大雪塘）西，东南流纳牛井沟、沙湾沟、鹿场、两叉沟、岔沟等支流，在中嘴汇黑水河后，名玉溪河，出县境，经芦山县注入青衣江。此河在县境内主河道长 30.5 公里，流域面积 200 平方公里，年平均流量 7.58 立方米 / 秒。水能理论蕴藏量 6 万千瓦，可开发容量 4 万千瓦。

黑水河又名长石坝河，发源于双河乡境内的大雪峰东，南流纳白英沟、三岔沟、麦秧林、冷浸沟等支流，在中嘴汇黄水河后名大川河，出县境，经芦山县注入青衣江。河道上宽下窄，深切谷，个别河段成一线天的高山峡谷。此河在县境内主河道长 26 公里，流域面积 187 平方公里，年平均流量 7.09 立方米 / 秒至 10.0 立方米 / 秒，水能理论蕴藏量 7 万千瓦，可开发容量 5 万千瓦。

干溪河源于崇庆县青山堰水，于青霞乡分水岭流入县境，后汇各溪流经龙凤场、里仁场、镇东场等地，在苏家场汇入斜江河。此河在县境内主河道长 21 公里。倒马坎至苏场桥河段为大邑、崇庆两县界河。

粗石河源于斜源乡飞凤山后天宫堂，名杨沟。经联和水库，至两合水纳火夹沟水，至丰收水库纳刘沟水，流至观音堂纳傅家沟水，至江水碾纳罗沟水，向东南流，经敦义乡金洞子水库、灯笼场，至斜江乡莲花墩汇入斜江河。粗石河全长 12.35 公里。

西河由崇庆县集贤乡华新村流入大邑县境龙凤乡龙华场，为大邑、崇庆两县界河，经张渡、韩河心、方渡，在沙渠乡刘墙碛出境入新津县。西河在县境内长 10.58 公里。

★地下水

大邑县地下水按含水介质的性质和水动力特征可分为三种类型。

(1) 第四系孔隙潜水型，含水层厚 2~5m，埋深 5~10m，富水性差，多系民井开



采，单井出水量约 $1\sim 3\text{m}^3/\text{d}$ 。

(2) 侏罗系—白垩纪砂岩风化带孔隙裂隙潜水型，丘坡为地下水补给地带，沟谷则为地下水汇集区，该潜水层底板深约 50m 内，单井出水量 $100\sim 300\text{m}^3/\text{d}$ 。

(3) 白垩系岩裂隙孔隙层间水，潜水与岩性构造条件有关，龙泉驿—洛带李家沟一带，井深 54~74m，单井出水量 $1750\text{m}^3/\text{d}$ ，该层潜水水质最好，无色、透明、无异味、无臭、水化学性质属中性。

5 生物及自然资源

生物资源 成温暖湿润的气候条件，铸成土地的广宜性优势。同时，光热水生命与生态因子受复杂多变的地貌形态影响，导致不同地貌形态区和地域区光热水因子组合配置千变万化，千差万别，从而形成了多种多样的自然生态环境类型，生物多样性优势十分明显。据现有的调查研究成果表明，大邑县拥有植物 226 科、1527 属、8600 余种，脊椎动物 5 个纲 36 个科。其中不乏国家重点保护的珍稀动、植物，诸如被称为活化石的古老孑遗植物银杏、珙桐、水杉以及珍稀动物大熊猫、金丝猴等。可以说，大邑县是一个重要的物种资源基因库，优异的生物和地理科研与教育基地。

与此同时，随着光热水气候因子随海拔高度的变化，大邑县植物垂直地带分布规律明显。大邑县地带性基带植被为亚热带常绿阔叶林。从低到高的植被垂直分带谱为：常绿阔叶林（海拔 <1500 米）—常绿阔叶林和常绿阔叶、落叶阔叶混交林（海拔 1500—2400 米）—常绿针叶林（海拔 2400—2800 米）—常绿针叶、落叶针叶混交林（海拔 2800—3500 米）—亚高山灌丛草甸（海拔 3300—3800 米）—高山草甸（海拔 3800—4500 米）—高山寒漠土（海拔 4000—5000 米）。

矿产资源

大邑县境内矿藏丰富，尤以非金属矿床为主，又大都是沉积矿床，产于固定的地质时代和地层层位。金属矿有赤铁矿、黄铁矿、铅锌矿、菱铁矿、铬铁矿、铜矿、金矿等；非金属矿有煤、泥炭、岩盐、钙芒硝、石膏、石棉、蛇纹岩、石灰岩、白云岩、粘土、硫磺矿等。

旅游资源 成都市名胜古迹蜚声中外，加上自然风光绮丽多姿，因而旅游资源得天独厚，并具有鲜明的成都特色。一是人文景观多。全市现有人文景观 172 处，具有类型多、规模大、分布广、价值高的特点。全市 19 个区(市)县，都有自己特有的人文景观。其中，尤以二王庙、文君井、武侯祠、杜甫草堂、文殊院、宝光寺、王建墓、蜀僖王陵



以及古蜀文化——金沙遗址等最具特色；观音寺的壁画、塑像和花置寺的摩岩造像等有很高的艺术观赏价值；举世闻名的都江堰水利工程，更是具有极高的科学研究价值。二是自然景观全。成都地形地貌复杂多样，山景、洞景、水景、生景、气景俱全。其中山景具有高、险、奇、秀、幽的特色，如有“天下幽”的青城山、雄奇多姿的九峰山、奇峰挺拔的雾中山、景色秀美的玉垒山等；水景中有汹涌湍急的溪流、清澈明亮的水潭、飞珠溅玉的瀑布、秀美如画的湖泊、千姿百态的泉眼等等。三是旅游资源分布相对集中。现已形成以成都市区为核心的、组合不同、风格各异的都江堰、青城山、宝光寺等8个国家、省、市级风景片区和西岭雪山国家级风景名胜区、龙池国家级森林公园、龙门山国家级地质公园和白水河自然保护区等。

大邑县旅游资源品种繁多，自然资源丰富，景观优美，特色鲜明。雪峰、险山、飞瀑、林海、湖泊、温泉、古刹、石窟、庄园、文博等一应俱全。市级、省级、国家级旅游景点星罗棋布，已形成“雪山、森林、温泉、庄园、道源、石林”六大旅游品牌。著名的风景名胜区有：国家级风景名胜区西岭雪山、中国南方最大的西岭雪山滑雪（草）场、全国重点文物保护单位和国家AAAA级旅游区刘氏庄园、成都市最有名的温泉疗养中心花水湾温泉、中国道教发源地鹤鸣山、佛教南传第一站雾中山、西竺胜地高堂山、林海苍茫的西岭国家森林公园、蜀汉名将赵云屯兵遗址静惠山、烟波浩淼青山环抱的烟霞湖、雪白耀眼的白岩寺、保存较好的唐代摩崖造像的药师岩以及国家文化部文化产业示范基地、全国光彩事业工程重点项目建川博物馆聚落等等。

评价区域无古树名木和珍稀濒危动植物。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、大邑县社会经济环境概况

1.1 社会经济

2013年全县实现地区生产总值113.92亿元；三次产业比例由25:36.2:38.8调整为22.3:41.2:36.5。财政收入显著提高，全口径财政收入23.17亿元，地方财政收入15.78亿元，一般预算收入7.29亿元，地方税收5.16亿元。投资消费明显扩大，全社会固定资产投资119.61亿元、社会消费品零售总额33.38亿元。人民生活切实改善，城镇居民人均可支配收入17007元，农民人均纯收入9095元。2011年，接待游客562.9万人次，实现旅游综合收入10.95亿元。

工业经济提质增效。大力实施“工业强县”战略，全力加大工业区（点）基础设施



投入，新增承载能力 8.5 平方公里。引进法国达尔凯、海螺型材等投资 1 亿元以上项目 62 个、4 亿元以上项目 6 个，到位资金 157.5 亿元；完成技改投资 131.34 亿元，新创省级名牌产品和著名商标 35 个。目前，工业区（点）入驻企业 231 家，其中规模以上企业 74 家。县工业区荣获省级现代制造业示范区、循环经济试点区、知识产权试点园区，沙渠工业点跻身全省最具投资价值产业园区前十名。2011 年，实现工业增加值 37.82 亿元，其中规模以上工业增加值 36.09 亿元；工业集中度达 68.6%。

现代农业初具规模，大力实施“都市农业发展”战略，建成全国最大肉鸭孵化基地、西南最大双孢蘑菇生产基地，韩场葡萄园、蔡场蓝莓、王泗非洲菊、悦来银杏、江梅花产业等特色农业初具规模。2007 年以来，共引进农业产业化项目 138 个，耕地规模经营面积 15.23 万亩，农业产业化经营带动农户 9.25 万户；新培育市级以上龙头企业 23 家，新发展农村专合组织 415 个；获得无公害、绿色和有机农产品认证 49 个。城乡统筹，城乡面貌明显改善规划体系日趋完善。全面完成“十二五”规划编制工作，优化完善大邑县总体发展战略规划、县域总体规划、城市总体规划、土地利用总体规划等 10 大类 27 子项专业专项规划，基本形成城乡一体、覆盖全域的规划体系。

示范建设初见成效。全力推进市级示范线安西走廊建设，完成沿线 1786 户农户搬迁安置、117 户农房风貌整治、9 个节点景观打造，关闭企业 36 家、养殖场 316 家。全面启动沿线乡镇一般场镇改造，健康绿道体系建设加快实施，安韩统筹城乡综合示范项目通过市级验收。

城乡建设步伐加快。加快推进桃源新城建设，完成内蒙古大道、二环路、桃源路、滨江路等 15.41 公里城市骨干道路建设；完成斜江河城区段综合整治，行政服务中心、新体育中心、妇幼保健院等全面建成。家乐福、国美等大型连锁卖场相继入驻，鑫河酒店建成投用。旧城改造有序推进，城区道路管网改造基本完成，实施棚户区改造项目 6 个，共 842 户、5.7 万平方米。城乡路网不断完善，建成成温邛高速安仁连接线、光华大道延伸线大邑段一期等对外通道，改造提升川西旅游环线大邑段、大西路、大安路、安出路等主通道 120 公里，新建 12 个农村客运站，新开通 8 条公交线路。

1.2 交通设施

自开始实施“村村通”、“联网加密”、“扶贫路”等工程以来，大邑县公路建设取得了突破性进展，初步形成了以国道（G318 线），省道（S106 线），大新路、三安路、怀敦路、新沙路等 4 条跨县道路为依托，以乡、镇、村和主要景区为结点，以董韩



路、苏山路、董龙路、唐上路、大金路、安出路，鸳鸯路、晋新路、大西路等9条县道为主骨架的公路网络体系。

大邑县交通四通八达，东距省会成都市45公里，成温邛高速公路（318国道）由东至西贯穿全境，东南距双流国际机场35公里。县境内公路交通网络已全部建成，大邑县城至国家重点风景名胜区西岭雪山的大双旅游快速通道全长60公里及西茶路10公里，行车时间约90分钟，著名的花水湾温泉和中国道教发源地鹤鸣山均位于旅游快速通道旁；县城至中国历史文化名镇安仁古镇12公里，由双向四车道一级公路（大新路）相连，行车时间约20分钟和崇州三江至安仁古镇的三安路14公里；川西旅游环线由都江堰经青城山、过崇州街子与烟霞湖景区相接后进入县城。近期成都市为整合全域成都旅游资源，提出通过民航、铁路、高速铁路、高速公路、干线公路打造成都旅游交通“2+5走廊”，以加强成都各旅游区之间的交通联系，促进旅游资源的整体效应。未来大邑将以龙门山旅游开发为重点，新建龙门山旅游铁路和公路；新建金西路，改造半雾路（鹤鸣山至琉璃坝大邑段）、安出路，与大西路、大安路相接，连接县内各旅游景点，形成环状的旅游交通体系。

龙门山旅游铁路：起于都江堰市，经崇州街子镇、怀远镇、大邑金星乡、悦来镇、王泗镇，邛崃桑园镇、临邛镇，止于蒲江县。龙门山旅游公路：初步确定两种方案，第一种方案起于都江堰，经崇州街子镇、怀远镇、大邑金星乡、悦来镇、王泗镇，新场镇，邛崃茶园乡，止于天台山；第二种方案起于都江堰，经崇州街子镇、怀远镇、大邑青霞乡、晋原镇、王泗镇，新场镇，邛崃茶园乡，止于天台山。

龙门山旅游公路大邑至蒲江连接线：大邑至蒲江连接线全长约42.3公里，按4车道建设。该项目将我县境内川西旅游环线与成温邛快速通道相连接，通过共用部分成温邛快速通道实现川西旅游环线延伸连接至蒲江。项目起点从大邑大道起点后，与大邑大道延伸线并线，下穿成蒲铁路，上跨或下穿成温邛高速，过斜江河后，与成温邛快速通道在安仁镇新石村交叉后，沿成温邛快速通道经邛崃至蒲江。线路大邑段全长17.4公里，其中利用川西旅游环线大营桥至大邑大道延伸线起点约8.23公里，与大邑大道延伸线并线新建9.2公里。设计速度60KM/时，路基宽度为30米，征地红线宽度为50米。半雾路：起于大邑鹤鸣乡半边街，止于雾山乡，全长13公里，总投资1.3亿元。安出路：起于安仁镇、经三岔镇、王泗镇、新场镇、止于出江镇，全长52公里，总投资5.2亿元。金西路：起于金星乡、经雾山乡，止于西岭镇。在快速交通方面，目前通过大邑



县城高速路主要为成温邛高速,另外成温邛高速安仁连接线也于 2011 年 5 月 28 日连通,从成都到安仁古镇不再绕行。

在未来,成温邛快速通道、光华大道延伸线都将通过大邑。在 2012 年大邑着力于成温邛快速通道大邑段的建设。2012 年成都两会上,确定了成都经济区环线高速公路,这条道路也将通过大邑。此是成都的第三绕城高速。全长 360 公里,将连接德阳、资阳、眉山、蒲江、邛崃、大邑、都江堰等地。备受大邑市民关注的成蒲铁路也于 2012 年实质开工。成蒲铁路线经干溪河进入大邑境内,跨成温邛高速,沿二环路成温邛高速之间延伸,过斜江河,再跨成温邛高速、经王泗至邛崃。大邑县设晋原、王泗两个站点,王泗镇站为地面站,大邑站为高架站,境内长 12.5 公里。

二、大邑工业集中发展区概况

四川大邑工业集中发展区于 2003 年 5 月 28 日奠基成立(批准时间为 2003 年 5 月 27 日),位于大邑县东南面,成温高速公路两侧,近期规划 10.6 平方公里,远期规划 28.8 平方公里,东区、西区相向发展。目前园区初具规模,是“四川省现代制造业示范区”、“首批循环经济示范点”和“成都市清洁生产试点区”,现在已经是“省级经济技术开发区”。

目前园区已入驻企业 140 家,总投资 120.3 亿元,入驻了芜湖海螺型材、北京红星股份、福建凯西集团、福建浔兴集团、广东嘉宝莉集团等知名企业。2009 年将实现销售收入 30 亿元以上,完成工业增加值 9 亿元以上,实现利税 5 亿元以上。园区主导产业为轻工产品、通用机械制造业,重点发展“家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品、纺织服装制造、通用零部件制造及上下游配套产品制造”。园区内担保公司、物流公司、企业信息化平台等公共服务配套完善;工商、规划、国土等相关手续在园区内直接办理,“一站式、一条龙”服务体系以及形成,正充分发挥大邑独特的资源和能源优势、交通优势、成本优势和环境优势,全力以赴推进工业化进程,将以最优惠的政策、最宽松的环境、最优质的服务,为入驻企业营造最和谐的投资、发展环境。

项目所在区域不涉及风景名胜区、自然保护区、文物保护单位等社会敏感及关注点。



建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）：

一、地表水环境质量

1、监测点位布设

本项目受纳水体为斜江河，为了解斜江河水环境质量现状，本次评价委托四川同一环境监测有限公司于2015年5月5日对斜江河晋原镇污水处理厂下游500米进行监测分析。监测断面见表3-1。

表3-1 水质监测断面设置表

断面编号	断面位置	所属水体
1	斜江河晋原镇污水处理厂下游500米	斜江河

2、监测项目

根据本项目废水特点，监测项目为pH、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、流速5项。

3、监测结果

表3-2 地表水现状监测结果 单位：mg/L (pH除外)

断面	监测时间	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	流速 (m/s)
1	2015年05月5日	7.46	<10	1.6	0.613	0.5
III类水域标准限值		6-9	≤20	≤4	≤1.0	/

从表3-2可知：本项目受纳水体斜江河各监测指标均能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准限值，项目区域地表水水质现状较好。

二、环境空气质量

为了解项目所在地环境空气质量状况，本次评价委托四川同一环境监测有限公司于2015年5月5日至7日对项目区域环境质量现状进行了监测，监测指标为SO₂、NO₂、PM₁₀。其布点位置及监测结果见表3-3和表3-4。

表3-3 大气环境现状监测点位

序号	方位及距离	备注
1#	项目所在地	—



表 3-4 大气污染物监测结果汇总表 单位: mg/m³

项目		SO ₂ (小时值)	NO ₂ (小时值)	PM ₁₀ (日均值)
2015年5月5日	2:00-3:00	0.015	0.020	0.133
	8:00-9:00	0.024	0.038	
	14:00-15:00	0.030	0.033	
	20:00-21:00	0.023	0.026	
2015年5月6日	2:00-3:00	0.016	0.022	0.138
	8:00-9:00	0.027	0.038	
	14:00-15:00	0.031	0.036	
2015年5月7日	2:00-3:00	0.016	0.022	0.136
	8:00-9:00	0.028	0.036	
	14:00-15:00	0.034	0.032	
	20:00-21:00	0.025	0.027	
《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准		1 小时平均 0.50 mg/m ³	1 小时平均 0.20mg/m ³	日平均 0.15 mg/m ³

由表 3-3 可以看出: 各监测点 SO₂、NO₂ 小时监测值及 PM₁₀ 日平均值均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准的要求, 说明当地空气质量较好。

三、声环境质量

为了解项目所在地声环境质量, 本次评价委托四川同一环境监测有限公司于 2015 年 5 月 5 日对项目区域声环境质量现状监测进行分析。监测及评价结果见表 3-4。

表 3-4 噪声监测结果 单位: Leq dB(A)

测点编号	测点位置	监测结果 (昼间)	监测结果 (夜间)
1#	项目东南面	45.7	42.7
2#	项目西南面	46.4	44.3
3#	项目西北面	49.9	44.6
4#	项目东北面	47.3	43.6
《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类		65	55

根据噪声监测结果可以看出, 项目所在区域声环境质量现状较好, 各噪声监测点昼间均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。



主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

1、项目外环境关系

序号	名称	位置	距离	外环境性质
1	一电电源科技公司	项目北面	紧邻	电瓶电源
2	鑫科石化机械公司		70m	化工压力设备及配件生产
3	大邑县水轮机厂		150m	中小型水轮机成套设备
4	蜀光玻璃厂	项目东北面	15m	玻璃
5	万通印务	项目东面	15m	纸制工艺品
6	成都兴名源电器		120m	电压互感器
7	大邑县运输公司汽修厂	项目东南面	140m	汽车维修
8	华西绿舍新型墙体材料公司	项目南面	紧邻	型墙体材料
9	四川迅源纸页有限公司		130m	纸制工艺品
10	成都美岭纸页公司	项目西南面	250m	纸制工艺品
11	空地	项目西面	紧邻	空地
12	帕杰斯油脂		100m	油脂处理
13	海龙纸页		240m	纸制工艺品

项目外环境关系见附图3。

2、主要环境保护目标

一、大气环境质量

项目所在地为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级区域,项目周边居住人群、学校为保护目标,评价范围内环境空气质量不因本项目的建设而发生改变。

二、水环境环境质量

项目受纳水体斜江河为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域。因此水环境保护目标为斜江河,其水体功能不因本项目建设而改变。

三、声环境质量

项目区域声环境质量标准为《声环境质量标准(GB3096-2008)》以评价范围内的噪声敏感点,使其声学环境质量不因本项目的建设而改变。

项目主要保护目标见表3-5。

表3-5 主要环境保护目标一览表

环境要素	外环境关系	位置	距离	人口数量	外环境性质
环境空气和声环境	农户	项目南面	450m	约20人	住宅
	居民区	项目东面	750m	约400人	住宅
水环境	斜江河(受纳水体)	项目西面	750m	—	—



环
境
质
量
标
准

本项目环境质量评价标准为：

1 大气

SO₂、NO₂、PM₁₀执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。

标准值见表 4-1。

表 4-1 大气环境质量标准限值

项目	SO ₂ (mg/m ³)		NO ₂ (mg/m ³)		PM ₁₀ (mg/m ³)
	1 小时平均	日平均	1 小时平均	日平均	日平均
环境质量标准限值	0.50	0.15	0.20	0.08	0.15

2 地表水

执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准。

主要标准值见表 4-2。

表 4-2 主要污染物标准限值

污染物	pH	DO	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N
III类标准	6-9	≥5	≤20	≤4	≤1.0

注：除 pH 外，其它污染浓度单位为 mg/L。

3 噪声

执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准，即昼间≤65dB (A)、夜间≤55dB (A)。

污
染
物
排
放
标
准

本项目污染物排放标准为：

1 废水

进污水处理厂之前执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准，进污水处理厂之后执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。主要污染物排放标准限值见表 4-3。

表 4-3 主要污染排放标准限值

污染物	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	动植物油	NH ₃ -N	LAS
一级标准	6~9	100	20	70	10	15	5
三级标准	6~9	500	300	400	100	-	20

注：除 pH 外，其余单位为 mg/L。



污
染
物
排
放
标
准

2 废气

2.1 施工期

施工期扬尘执行《成都市大气污染防治管理规定》(成都市政府第 153 号令)。执行《关于加强灰霾污染防治的通知》(四川省人民政府办公厅[2013]32 号)《四川省灰霾污染防治实施方案》

2.2 营运期

《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的二级标准。

3 噪声

3.1 施工期

执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中的相关标准。标准限值见表 4-4。

表 4-4 建筑施工厂界环境噪声排放限值 等效声级 Leq [dB (A)]

昼间	夜间
70	55

3.2 营运期

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, (昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A))。

4 固体废物

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求, 妥善处理, 不得形成二次污染。

总
量
控
制
指
标

按达标排放原则, 经预测计算, 提出本项目污染物新增排放量总量控制建议指标为:

主要污染物排放总量:

废水: 能进园区污水处理厂之前, 项目直排, 达一级标准, 总量为:

COD_{cr} 0.044t/a, NH₃-N 0.007/a;

能进园区污水处理厂之后, 废水经处理达三级标准后进入园区污水处理厂, 项目总量依托园区污水处理厂: COD_{cr} 0.022t/a, NH₃-N 0.002/a;



工艺流程简述 (图示):

根据该工程项目特点, 建设项目环境影响因素的产生可分为两个阶段, 即工程建设施工期和营运期。

工艺流程如图 5-1 所示。

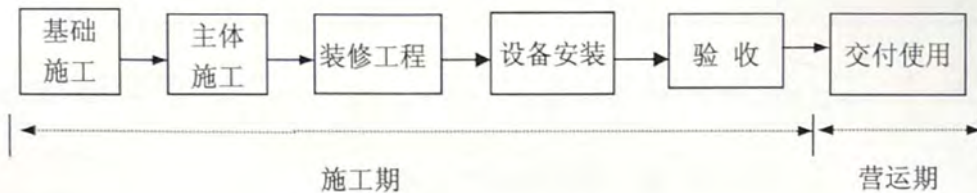


图 5-1 工艺流程框图

1 施工期

项目在平整土地上修建 1 间 1F 生产车间、1 栋 3F 综合办公楼及相关辅助设施, 拟于 2015 年 12 月投入运营。

2 营运期

项目营运期进行阀门及阀门驱动装置的生产。

(一) 阀门

生产工艺: 外购的阀体、阀盖、阀杆、支架、压盖、手轮等配件通过打磨处理后进行组装得到阀门毛坯产品, 在外委进行表面处理、淬火处理工序后得到阀门成品再运至厂区成品区进行包装。

(二) 阀门驱动装置

生产工艺: 外购的铸件、钢材根据尺寸需求进行切割、焊接、打磨后再外委进行表面处理 (镀锌、镀铬、喷漆), 外委表面处理后再与外购的配套电器附件进行组装、包装。

主要污染工序:

1、建设施工期

本项目位于成都市大邑县工业集中发展区 (兴业七路), 占地面积 14562.09 平方米, 建筑面积 10951.36 平方米, 主要进行生产车间、综合办公楼及其他配套辅助设施的建设, 项目计划于 2015 年 10 月开始建设, 2015 年 12 月投产试营运。

项目施工期流程及产污位置如图 5-4 所示。



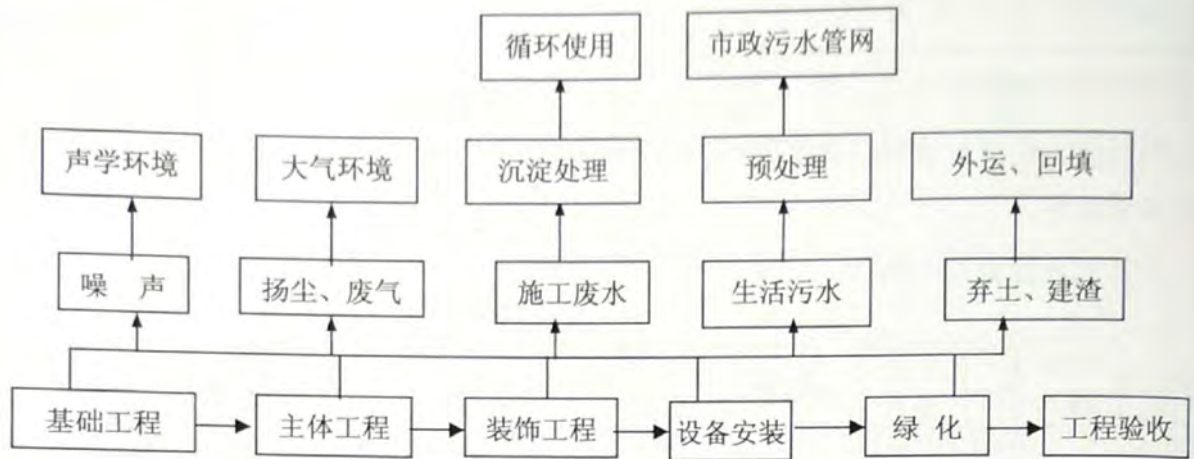


图 5-4 施工期流程及产污流程图

1.1 污染工序

从图 5-3 可知，施工期主要污染工序为：

1.1.1 基础工程施工

主要为地基处理及污水处理设施的挖掘。项目无地下室，仅在污水处理设施的挖掘时会有少量弃土产生，及时外运，不在项目内堆放。施工机械如挖掘机、装载汽车等运行时将产生噪声，同时也会有扬尘产生。施工人员生活将产生生活污水和生活垃圾。

1.1.2 主体工程及附属工程施工

项目主体工程施工期将产生卷扬机、钢筋切割机、钢筋弯曲机、电焊机等施工机械的运行噪声；在建渣和弃土运输过程中将产生扬尘等环境问题。项目使用商品混凝土。

1.1.3 装饰工程施工

在对构筑物的室内外进行装修时，用油漆和喷涂等施工时，有有机溶剂挥发，主要为微量的苯系物等，属无组织排放，会影响装修人员健康。研发中心、接待用房装修结束后，室内空气应进行监测、治理，达到《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)后方可投入使用。

在进行装修时会产生钻机、电锤、切割机等机械噪声，油漆、喷涂料等建筑及装饰材料会产生废气、废弃物料及极少量的洗涤污水。

综上所述，施工期环境污染问题主要是：施工扬尘、装修废气、施工人员生活污水、生活垃圾、施工弃土、建筑弃渣、施工噪声等。这些污染贯穿于整个施工过程，但不同污染因子在不同施工段污染强度不同。

1.2 施工期污染简析



1.2.1 扬尘

项目施工期扬尘来源为：基础施工，污水处理设施挖掘及弃土运输过程，建筑材料（钢材、商品混凝土、少量的砂、石水泥等）运输进场、装卸及堆放工序。

各工序产生的扬尘，具有量多、点多、面广的特点，为项目施工期的主要环境影响因素之一。

在进行场地挖填土石方、建筑材料堆放和车辆行驶时最易产生扬尘，尤其在晴天、旱季和有风时的扬尘产生量更大。

1.2.2 施工废气

施工阶段，项目主要废气来源为装修废气及汽车尾气。

装修废气

办公综合楼房屋装修过程中，用油漆和喷涂等施工时，有有机溶剂挥发，主要为微量的苯系物等，属无组织排放，装修结束后应经检测达到《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002）后方可投入使用。

汽车尾气

运输车辆和施工机械运行过程中排放的尾气，主要污染物是碳氢化合物、CO、NO_x等，其排放量小，且属间断性无组织排放，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此可达到相应排放标准。

1.2.3 噪声

施工期噪声是本项目施工期主要的环境影响因子之一，工程主要噪声源为：

①基础工程：

土石方挖掘机、材料加工时使用的卷扬机、压缩机等机械设备及运输车辆运行时产生的噪声，声级值达 75~105 dB (A)。

②主体工程：

板、梁、柱浇注时，使用的混凝土输送泵、振捣器、钢筋加工使用的电锯、电焊机、空压机等设备产生的噪声，声级值约 75~105dB (A)。

③装修工程：

该工序使用的机械设备较多，噪声值分布较广。主要噪声设备有电钻、电锤、手工钻、无齿锯、多功能木工刨云石机、切割机、角向磨光机等，高噪声值达到 90~115 dB (A)。

施工期主要噪声设备及声级值见表 5-1，这一阶段主要运输车辆及声级值见表 5-2。



表 5-1 施工期主要噪声设备及声级值

施工阶段	声源	声源强度 [dB(A)]	施工阶段	声源	声源强度 [dB(A)]
土石方阶段	挖土机	78~96	装修、安装阶段	电钻	75~90
	空压机	75~85		电锤	90~100
	卷扬机	95~105		手工钻	80~90
	压缩机	75~88		无齿锯	75~85
底板与结构阶段	混凝土输送泵	90~100		多功能木工刨	70~85
	振捣器	100~105		云石机	100~110
	电焊机	90~95		角向磨光机	100~115
	空压机	75~85			
	电锯	100~105			

表 5-2 施工期交通运输车辆噪声

施工阶段	运输内容	车辆类型	声源强度 (dB(A))
土石方阶段	弃土、建渣外运	大型载重车	84~89
结构阶段	钢筋、商品混凝土、墙体材料等	混凝土罐车、载重车	80~85
装修阶段	各种装修材料等	轻型载重卡车	75~80

1.2.4 施工废水

建设施工期间，施工废水为生产废水及生活废水。

项目使用商品混凝土，不产生混凝土搅拌废水，生产废水包括设备及机械冲洗水、运输车辆冲洗和道路冲洗水等，经沉淀后尽量循环使用，多余的施工废水外排。

施工人员及工地管理人员合计约 20 人。施工期间，工地不设住宿、食堂，工地生活用水按 100L/人·d 计，则用水量为 2m³/d，以排放系数 0.85 计，排放量约为 1.7m³/d，生活污水经污水预处理设施处理后外排。

1.2.5 固体废弃物

项目施工期会产生弃土、建筑垃圾(弃渣)、生活垃圾和少量装修用油漆桶等固体废弃物。

项目在进行接待用房基础工程及污水处理设施挖掘时会产生弃土，产生的弃土及时外运至工业园区指定弃土堆放点。

建筑垃圾主要来自施工作业，包括砂石、石块、碎砖瓦、废木料、废金属、废钢筋等杂物，这部分数量较弃土量少许多。建筑垃圾进行规范堆放、及时清运至城建部门指定的地点。

项目高峰期工地施工和管理人员按 20 人计算，工地生活垃圾按 0.5 kg/人·d 计，产生量为 10kg/d，生活垃圾由市政环卫部门处理。

项目综合办公楼装修过程中，将用到油漆类物质，剩余油漆和油漆桶属于危险废物，



应集中收集，装修结束后，统一交由有资质的危险废弃物处置中心进行处理。

1.2.6 水土流失

项目在基础工程及污水预处理设施挖掘时，因破坏原有植被，改变表土结构，挖出的土石方因结构松散，如开挖期间遇暴雨，水土流失量将有所增大；在施工区域内，会因机具车辆碾压、施工人员的践踏和土石的堆放等因素会使土地原有植被受破坏，土壤裸露，极易被雨水冲刷，造成一定的水土流失。项目施工时在周边修建了水沟，时夯实回填土，及时绿化，水土流失较小。

2、营运期

项目建设完成后，进行阀门及驱动装置的建设，产生的污染物主要为机械噪声、废切削液、废钢材、生活废水及生活垃圾。

2.1 污染物产生位置

2.1.1 阀门

生产工艺流程见图 5-2。



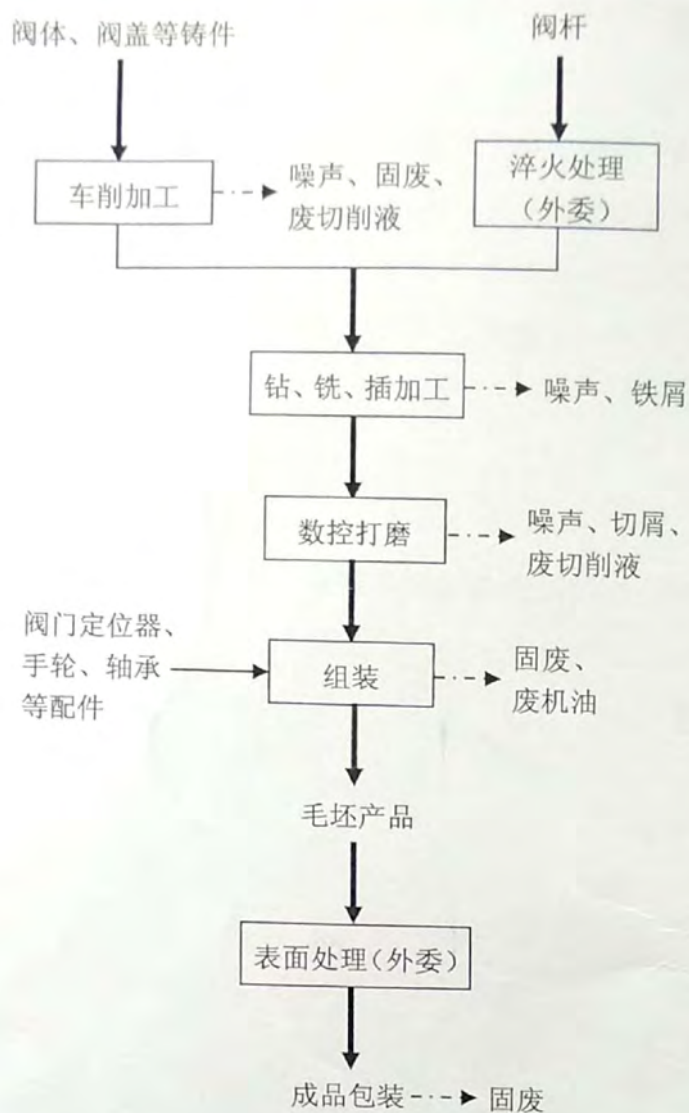


图 5-2 阀门产污流程图

(1) 车削加工

将外购的阀体、阀盖等铸件通过普通车床进行车削加工，对表面平整进行粗略加工。此过程会产生车床加工噪声、少量金属屑及废切削液。

(2) 钻、铣、插加工

外委淬火处理好的的阀杆及经过车削加工的阀体、阀盖等铸件根据设计需求先后经过钻床、铣床、插床进行加工，外委淬火处理的阀杆由厂家提供质检合格报告。

此过程会产生加工设置噪声及少量金属屑。

(3) 数控打磨

经过插床加工后的阀杆、阀体、阀盖等铸件通过数控机床进行表面打磨，打磨时数控机床密闭，数控机床中加有切削液。



此过程中会产生设备噪声、废切削液。

(4) 组装

数控打磨好的阀杆、阀体、阀盖与外购合格的阀门定位器、手轮、轴承等配件进行人工组装得到毛坯产品。

此过程会产生废包装及废机油、废手套。

(5) 表面处理

组装后的毛坯产品需要进行喷涂、喷漆等表面处理的外委进行表面处理。

(6) 包装

表面处理完成之后通过车辆由处理方运输回厂内再进行外包装，得到成品。外包装采用木箱包装。

此过程会产生废包装。

2.1.2 阀门驱动装置

生产工艺流程见图 5-3。



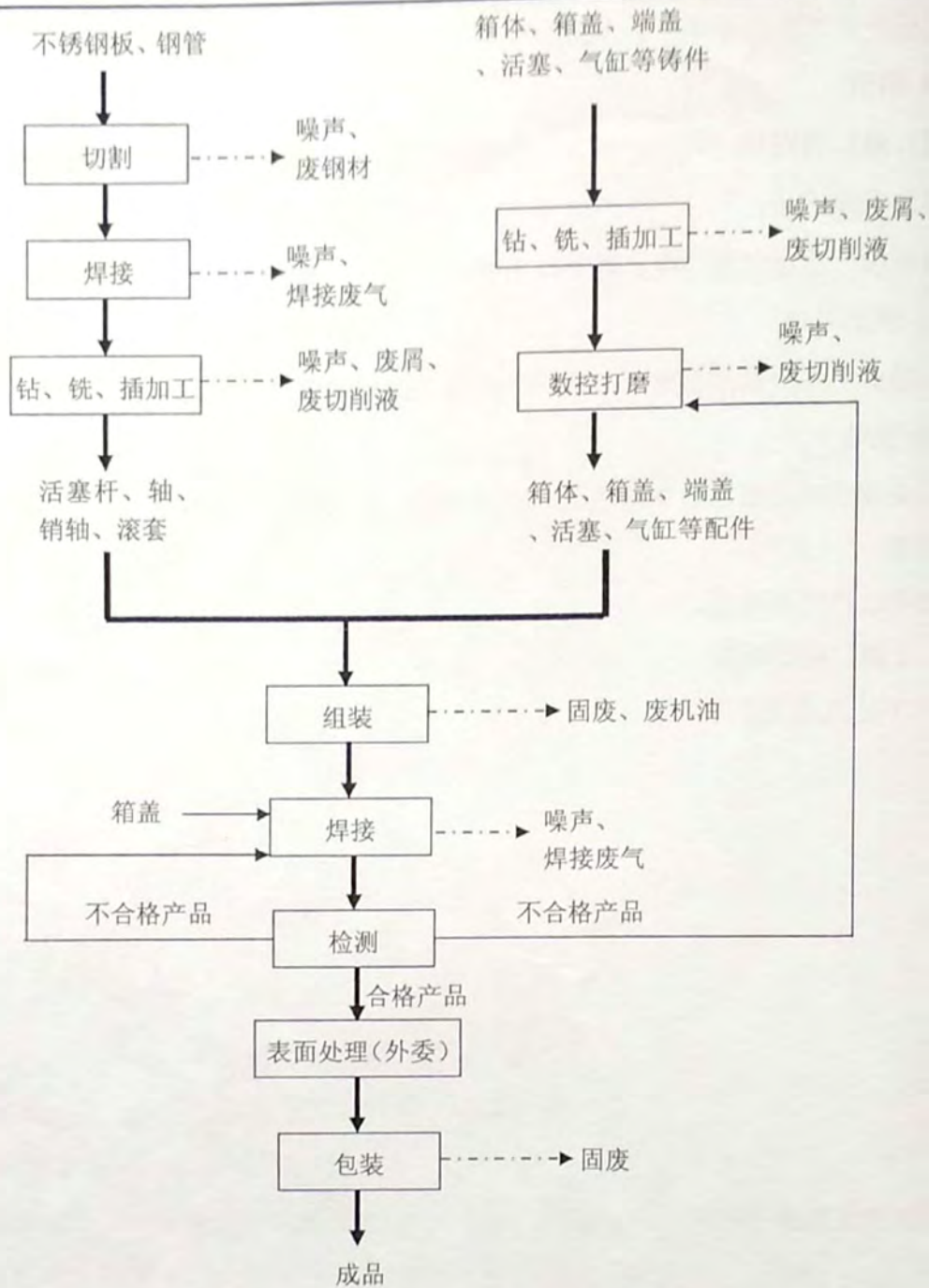


图 5-3 阀门驱动装置产污流程图

一、活塞杆、轴、销轴、滚套配件加工

(1) 切割

外购的不锈钢板和钢管根据设计需求在切割机上切割，得到活塞杆、轴、销轴、滚套。

此过程切割噪声及切割后的废钢材。

(2) 焊接



根据吊车设计要求，在切割后气缸模块表面焊接一块起吊装置，方便组装时吊车起吊。焊接时为电焊，焊料为气保护实心焊丝，已有厂家提供产品质量证明书。

此过程会产生设备噪声及少量焊接废气。

(3) 钻、铣、插加工

焊接后的气缸模块、封盖根据设计需求先后经过钻床、铣床、插床进行打孔、打磨后得到活塞杆、轴、销轴、滚套。

此过程会产生加工设置噪声、少量金属屑及少量废切削液。

二、箱体、箱盖、端盖、活塞、气缸等配件加工

(1) 钻、铣、插加工

外购的箱体、箱盖、端盖、活塞、气缸等铸件根据设计需求经过钻床、铣床、插床进行打孔、打磨加工。

此过程会产生加工设置噪声、少量金属屑及少量废切削液。

(2) 数控打磨

经过插床加工后的箱体、箱盖、端盖、活塞、气缸等铸件通过过数控机床进行表面打磨、修毛刺，打磨时数控机床密闭，数控机床中加有切削液。

此过程中会产生设备噪声、废切削液。

三、组装

加工完成的活塞杆、轴、销轴、滚套配件与箱体、端盖、活塞、气缸等配件件进行人工组装。

此过程会产生废包装及废机油、废手套。

四、焊接

组装后的产品通过人工将箱盖与气缸模块进行焊接。

此过程会产生设备噪声及少量焊接废气。

五、检测

焊接后的产品通过空气压缩泵进行密封检查，人工对其外观进行检查，合格产品进行外委表面处理，不合格产品重新焊接、打磨。

六、表面处理

检测合格后的产品外委进行喷涂、喷漆等表面处理，外委完成后由厂家运送回厂内。

七、包装



表面处理后的成品进入外包装车间进行包装后得到最终产品，暂存于成品库。

此过程会产生少量废包装。

2.2 污染因素分析与治理措施

2.2.1 废水

项目为新建项目，用水为工作人员生活用水，工作人员为 30 人，项目不设食堂、宿舍，用水按《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2009) 所制定的各项用水定额并经类比分析其预测用水量见表 5-3，水量平衡见表 5-4：

表 5-3 项目用水量情况估算一览表

项目	单位	数量	用水定额	用水量 (m ³ /d)
生活用水	人	30	50L/人·天	1.5
地面清洁水及车间洗手用水	/	/	/	0.2
绿化用水	m ²	/	1L/m ² ·d	1
合计	/	/	/	2.7

表 5-4 项目水量平衡一览表

序号	项目	用水量 (m ³ /d)	排水量 (m ³ /d)	耗损量 (m ³ /d)
1	生活用水	1.5	1.28	0.22
2	面清洁水及车间洗手用水	0.2	0.17	0.03
3	绿化用水	1	/	1
	合计	2.7	1.45	1.25

项目生产过程中不产生生产废水，营运期废水为车间地面清洁水、车间含油洗手废水及生活污水，产生量为 1.45m³/d，435m³/a。

在园区污水处理厂投运之前，车间地面清洁水、车间含油洗手废水经车间东北侧设置的隔油池处理后与生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后排入斜江河；在园区污水处理厂投运之后，项目废水经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河。

污水综合排放情况见表 5-5。

5-5 营运期废水产生及排放情况 (一级)

废水性质		SS	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	动植物油
处理后	浓度 (mg/L)	70	100	20	15	10
	排放量 (kg/d)	0.10	0.15	0.03	0.02	0.01
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准		70	100	20	15	10
废水量		1.45m ³ /d				



5-6 营运期废水产生及排放情况（三级）

废水性质		SS	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	动植物油
处理后	浓度 (mg/L)	300	400	250	35	70
	排放量 (kg/d)	0.44	0.58	0.36	0.05	0.10
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准		400	500	300	-	100
废水量		1.45m ³ /d				

2.2.2 废气

本项目主要废气为焊接废气。

项目阀门驱动装置气缸和箱盖焊接时会产生少量焊接废气，项目采用点焊，主要成分为金属氧化物的烟气。项目焊接废气产生量较少，工作人员配有防护面罩，焊接废气通过焊接工作区域设置的移动式焊烟净化器收集净化处理后于车间排放，并加强车间通风，不会对工作人员和周围环境造成影响。

2.2.3 噪声

项目主要噪声源为各类设备噪声。

项目噪声源主要为切割机、车床、插床、铣床、数控机床等，其噪声值在 70~95dB (A) 之间，主要通过以下措施进行综合治理：

- (1) 选择低噪声设备；
- (2) 设备均布置在车间厂房内，通过厂房进行隔声；
- (3) 设备基础安装橡胶减震垫等降低噪声措施，影响较大区域安装隔声材料；
- (4) 设备定期调试及维护。

2.2.4 固体废弃物

本项目营运期固体废物主要为一般废物、危险废物及办公生活垃圾。

(一) 一般废物：包括废包装、废钢材、污泥。

项目钢管切割时会产生少量的废钢材，产生量约为 45t/a，通过收集后由厂家回收。原材料进入及产品包装时会产生一定量的废包装，主要为塑料及废纸盒，产生量约为 3t/a，通过收集后外售给废品回收站。项目污水处理站会产生一定量污泥，产生量约为 0.5t/a，定期清掏，由环卫部门定期清运。

(二) 危险废物：主要为废切削液、废机油、废手套等，其中废切削液产生量约为 2t/a，危废代码为 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液；废机油、废手套产生量约为 0.5t/a，危废代码为 HW08 废矿物油；危险废物通过分类收集后暂存于车间内的危废暂存间，定期交由



有资质的危废单位处置，暂存时，废机油、废切削液应分别设置单独的容器暂存，危废暂存间应严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，做好防雨、防渗、防漏措施。

(三)办公生活垃圾：项目工作人员 30 人，年工作 300 天，垃圾产生量按 0.2kg/人·d 计，则生活垃圾产生量约为 6kg/d，1.8/a。每日生活垃圾通过分类收集，可回收物交由废品回收站回收再利用，不可利用部分袋装送至垃圾收集点，由城市环卫部门定期清运。

项目固废产生及排放情况见表 5-7。

表 5-7 项目固体废物产生及处理措施

序号	种类		产生量 (t/a)	产生位置	处置方式
1	办公生活垃圾		1.8	厂区	可回收物交由废品回收站回收再利用；不可回收部分袋装送至厂区垃圾收集点，由城市环卫部门定期清运。
2	一般废物	废钢材	45	车间	厂家回收。
		废包装	3	车间	外售。
		污泥	0.5	污水处理站	定期清掏，由环卫部门定期清运处理。
3	危废	废切削液	2	数控机床	交由有资质单位处理。
		废机油、废手套	0.5	组装车间	交由有资质单位处理。

3. 清洁生产

推行清洁生产是我国环境保护和工业污染防治的重大策略，是实施生产全过程控制、推行整体污染预防、实现达标排放和污染物总量控制的重要手段，可实现节能、降耗、减污、增效的目的。目前清洁生产的管理体系正在逐步完善，国家颁布了《中华人民共和国清洁生产促进法》、《国家重点行业清洁生产导向目录》等法律和政策规章文件。针对本项目的的主要内容，结合我国现实的技术经济条件进行清洁生产分析评述，从生产工艺、原材料的使用和节能措施等方面分析清洁生产内容，提出清洁生产的合理化建议。

(1) 能源的清洁性：本项目所用的能源主要为电能及天然气，其为清洁能源，对空气的污染程度相对较轻，外排污染物量极少，整个生产过程均为物理过程。

(2) 设备的先进性：项目选用行业内先进设备。

(3) 工艺技术的先进性：本项目生产工艺成熟。

(4) 资源回用：废钢材由厂家回收，有利于资源的再利用，减少了外排废物对环境的污染影响，具有一定的环境效益和经济效益。

(5) 项目产生的固体废物分类收集，处置去向明确，能有效防止固体废物的逸散对环境造成二次污染。

综上所述，本项目基本做到了清洁生产。



4. 平面布置

本项目为新建项目，包括生产车间及办公用房。

项目东面设有出入口，出入口正对办公楼及生产车间，车间东侧和西侧各设有 2 个出入口，南侧设有车辆通道。车间内部设有危废造成机，厂区东北侧设有垃圾收集点、污水处理站；园区内小路连接各入口，交通方便，清晰、快捷。

综上所述，项目平面布置合理。



项目污染物产生及预计排放情况

(表六)

内容类型	排放源	污染物名称	处理前		处理后			
			浓度	产生量	浓度	排放量		
大气污染物	施工期活点、工序、部位	扬尘 装修废气	在施工单位制定并实施了“环境管理方案”及“施工组织方案”中环境保护篇章，污染大大减轻，未对周边环境造成污染影响。					
	车间	焊接废气	移动式焊烟净化器处理后车间排放。					
水污染物	车间、办公楼	生活污水、地面清洁水（能进污水处理厂前，一级）	废水量	1.45m ³ /d		废水量	1.45m ³ /d	
			SS	400mg/L	0.58kg/d	SS	70mg/L	0.10kg/d
			COD _{Cr}	500mg/L	0.73kg/d	COD _{Cr}	100mg/L	0.15kg/d
			BOD ₅	300mg/L	0.44kg/d	BOD ₅	20mg/L	0.03kg/d
			NH ₃ -N	35mg/L	0.05kg/d	NH ₃ -N	15mg/L	0.02kg/d
		动植物油	100mg/L	0.15kg/d	动植物油	10mg/L	0.01kg/d	
		生活污水、地面清洁水（能进污水处理厂后，三级）	废水量	1.45m ³ /d		废水量	1.45m ³ /d	
			SS	400mg/L	0.58kg/d	SS	300mg/L	0.44kg/d
			COD _{Cr}	500mg/L	0.73kg/d	COD _{Cr}	400mg/L	0.58kg/d
			BOD ₅	300mg/L	0.44kg/d	BOD ₅	250mg/L	0.36kg/d
NH ₃ -N	35mg/L		0.05kg/d	NH ₃ -N	35mg/L	0.05kg/d		
动植物油	100mg/L	0.15kg/d	动植物油	70mg/L	0.10kg/d			
固体废物	施工期	建筑垃圾	由专业的运渣公司定期清运至指定的建渣堆放点进行堆放。					
		弃土	园区指定地点堆放。					
		危险废物	交由有资质的危险废物处置单位进行处理。					
	营运期	办公楼	生活垃圾	1.8	可回收物交由废品收购站回收再利用；不可回收部分由城市环卫部门定期清运。			
		车间	废钢材	45	厂家回收			
			废包装	3	外售			
		废水处理	污泥	0.5	定期清掏，由环卫部门定期清运。			
		车间	废切削液	2	交由有资质单位处理。			
废机油、废手套	0.5		交由有资质单位处理。					
噪声	施工期噪声	采取禁止强产噪工序夜间施工、优化施工组织方案设计等手段，噪声影响得到了有效控制，施工至今未见其对周围环境造成影响。						
	营运期噪声	主要噪声源为设备噪声。 通过选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，同时生产设备尽可能安装在室内。并针对不同的高噪声设备，分别采取针对性较强的措施，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB22327-2008）3类标准要求。						
生态	项目施工期进行基础工程施工、主体施工及消防池、事故池挖掘时会造成一定程度的水土流失，此影响为暂时性的影响，应进行严格管理，最大程度地避免。在施工完成后应尽快将裸露的土地绿化，减轻对生态环境的影响。 项目建成后，将进行绿化建设。							



施工期环境影响简要分析:

本项目位于成都市大邑县工业集中发展区(兴业七路),主要进行生产车间、综合办公楼及其他配套辅助设施的建设。施工期间将对周围环境产生一定的影响,其主要环境问题是施工阶段材料、设备运输过程产生的噪声、扬尘、施工废气、建筑垃圾、生活垃圾、施工废水等。分析如下:

1、施工废水对环境的影响分析

施工期废水为工地生产废水和生活污水。施工期间产生的生产废水包括设备及机械冲洗水、运输车辆冲洗和道路冲洗水,经沉淀处理后循环使用,多余的施工废水外排。

生活污水排放量约为 $1.7\text{m}^3/\text{d}$,经预处理后外排,对受纳水体影响很小。

2、扬尘对环境的影响分析

施工期扬尘是本项目施工期主要污染物。施工扬尘必须按照成都市人民政府153号令《成都市大气污染防治管理规定》、成都市建设委员会[2005]176号《关于进一步加强建筑工地扬尘整治工作的通知》中有关规定进行治理,并结合成都市建委对扬尘整治方面提出的“六必须”、“六不准”,对扬尘进行治理,结合本项目特点拟采取如下的施工扬尘控制措施:

六必须

- ①必须打围施工。本项目已在厂区周围建设围墙。
- ②必须硬化道路。施工时,施工便道必须硬化。
- ③必须设置冲洗设备设施,对土石方转运及材料运输车辆进行严格清洗。项目在进出口应设置水池对车辆轮胎进行冲洗,避免对东侧兴业七路的污染;
- ④必须湿法作业,定期对项目内道路进行洒水降尘;
- ⑤必须配齐保洁人员。项目施工场地配备专职的保洁人员负责施工现场卫生管理工作。
- ⑥必须定时清扫现场。

六不准

- ①不准露天搅拌混凝土。
- ②不准车辆带泥出门。应设有水池对车辆进出进行严格冲洗,避免对周围交通道路



造成扬尘污染:

③不准运渣车辆超载、冒载。运渣车辆,车箱遮盖严密后方可运出场外。

④不准高空抛撒建渣。

⑤不准场地积水。若出现场地积水现象,应及时抽水排水,并平整路面。

⑥不准现场焚烧废弃物。项目生活垃圾应由城市环卫部门清运,建筑垃圾统一运输到大邑县制定的建筑垃圾堆放场地。所有垃圾分类存放,统一清运,不得在现场焚烧。

综上措施,项目施工期不会对周边大气环境质量造成污染影响。

3、废气对环境的影响分析

施工阶段,项目主要废气来源为装修废气。

在对综合办公楼室内外进行装修时(如表面粉刷、油漆、喷涂、裱糊、镶贴装饰等),油漆和喷涂产生废气,尤其是挥发性废气(如苯系物、甲醛)会对人的身体健康造成危害,应予以重点控制。本工程研发中心、接待用房装修时,涂料及装修材料的选取应按照国家质检总局颁布的《室内装修材料 10 项有害物质限量》规定进行,严格控制室内甲醛、苯系物等挥发性有机物及放射性元素氡,各项污染指标达到《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)、卫生部 2001 年制定的《室内空气质量卫生规范》及《民用建筑工程室内环境污染控制规范》的限值要求,不会对室内环境造成污染。

通过采取以上措施,项目施工废气不会对周围环境造成影响。

4、噪声对环境的影响分析

施工期噪声是本项目施工期主要的环境影响因子之一,工程主要噪声源为基础工程、主体工程、装饰工程。施工期主要噪声设备为挖土机、电钻等,噪声源强为 80~110 dB(A),主要运输车辆为大型载重车、载重车等,噪声源强为 70~95。

据噪声衰减公式,部分机械噪声对声学敏感点的影响程度见表 7-1。

表 7-1 部分施工机械噪声影响程度及范围

设备名称	平均 A 声级 dB(A)				
	距声源 1m 处	距声源 50m 处	距声源 100m 处	距声源 150m 处	距声源 250m 处
推土机、挖掘机、夯土机	95	61	55	51	47
搅拌机	100	64	60	56	52
振动器	95	61	55	51	47
压缩机	88	54	48	44	40
电锯	100	64	60	56	52
运输车	80	46	40	36.5	32



从表中可看出,施工各阶段机械噪声昼间将对 50m 范围内,夜间将对 250m 范围内造成噪声污染影响。

根据外环境,项目周边均为工业企业,最近环境敏感点为南侧 450m 的农户,因此项目施工不会对周围敏感点造成污染影响,但项目施工会对周围企业造成影响,因此施工单位应采取如下控制措施:

①在施工总平面布置时,将搅拌机、切割机、电锯、临时发电机等高噪声设备布置在项目西面紧邻空地处;

②合理安排作业时间,尽量避免午间和夜间施工,若确因施工需要必须在午间、夜间施工的工序,需经有关部门批准同意,并办理相关手续及夜间施工许可证等;

③对钢管、模板等构件装卸、搬运应该轻拿轻放,严禁抛掷;

④施工车辆的运行线路应尽量避免噪声敏感区域,材料运输车辆进入场地,装卸材料需安排专人指挥,场内禁止汽车鸣笛,材料装卸采用人工传递,严禁抛掷或汽车一次性下料,严禁夜间装卸材料;

⑤现场木工棚、搅拌站使用时应该完全封闭;将现场固定噪声源相对集中,缩小噪声影响范围,并对产噪设备采取减振措施;施工现场使用降噪安全围帘包裹;必须使用商品混凝土,减少现场混凝土搅拌噪声;施工期不得使用高音喇叭进行宣传或指挥修建;

⑥加强交通管理,保障施工车辆进出畅通,以避免由于运输作业影响当地交通秩序面产生的车辆鸣笛噪声污染;

通过严格的施工管理及合理布局,使施工噪声能达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的规定,不对周围环境造成影响。

5、固体废弃物对环境的影响分析

项目施工期会产生弃土、建筑垃圾(弃渣)和少量装修用油漆桶等固体废物。施工期产生的弃土及时清运至指定地点堆放;建筑垃圾由专业的运渣公司定期清运至指定的建渣堆放点进行处置。废弃的油漆及油漆桶属于危险废物,装修结束后,集中收集,应交由有资质的单位处理。

采取上述措施后,项目施工期固体废物不会对周围环境产生污染影响。

6、环境管理简要分析

项目在施工期应与建筑施工单位签定环保责任合同,由施工单位负责场地环境管理,并接受当地环保部门监督、管理。



环境管理工作应根据国家有关法律法规及地方环保部门的要求，建立一套“环境污染控制管理方案”，并利用其中的“运行控制程序”进行严格管理，以便做到文明施工、把对周围环境造成的污染影响降至最低。

综上所述，本工程施工期的影响是暂时的，在施工结束后，影响区域的各环境影响基本都可以恢复。只要认真制定和落实工程施工期应采取的环保对策措施，工程施工期的环境影响问题可以得到消除或有效控制。

营运期环境影响分析：

项目建成后，主要生产阀门及阀门驱动装置，产生的污染物主要为生活污水、焊接废气、设备噪声及固废组成。本评价就该项目对环境的影响分析如下：

1. 水环境影响分析

项目生产过程中不产生生产废水，营运期废水为车间地面清洁水、车间含油洗手废水及生活污水，产生量为 $1.45\text{m}^3/\text{d}$ ， $435\text{m}^3/\text{a}$ 。

在园区污水处理厂投运之前，车间地面清洁水、车间含油洗手废水经车间东北侧设置的隔油池处理后与生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)一级标准后排入斜江河；在园区污水处理厂投运之后，项目废水可经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河，对当地水环境质量无影响。

2. 大气环境影响分析

项目营运期废气为焊接废气。

项目阀门驱动装置气缸和封盖焊接时会产生少量焊接废气，项目采用点焊，主要成分为金属氧化物的烟气。项目焊接废气产生量较少，工作人员配有防护面罩，焊接废气通过焊接工作区域设置的移动式焊烟净化器收集净化处理后于车间排放，并加强车间通风，不会对工作人员和周围环境造成影响。

通过以上措施，项目废气经处理后能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，不会对周围环境造成影响。

3. 声环境影响分析

项目主要噪声源为设备噪声。

项目设备噪声源为镗床、钻床、锯床、铣床、插床、起重机、空压机等，其噪声值



在 70~95dB (A) 之间, 通过选用低噪声设备, 采用减震、隔声降噪措施, 并合理布局。

项目产噪设备均布置于车间内, 经降噪措施处理后, 车间外设备噪声值最大为 70dB(A)。噪声随距离衰减情况见表 7-2。

表 7-2 噪声随距离衰减情况

距离 (m)	1	5	10	15	20	25	40	50	100
声级 dB(A)	70	56	50	47.5	44	42	38	36	30

通过上表可知, 项目设备噪声经距离衰减后在距离车间 10m 处能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 (昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A)), 项目距离最近环境保护目标 450m, 综上所述, 噪声通过处理后不会对周围居民区等环境敏感点造成噪声污染影响。

4. 固体废物环境影响分析

项目建成营运后, 产生的固体废弃物主要为一般废物、危险废物、办公生活垃圾。

一般废物包括废包装、废钢材、污泥。废包装, 主要为塑料及废纸盒, 产生量约为 3t/a, 通过收集后外售给废品回收站。废钢材产生量约为 45t/a, 通过收集后由厂家回收。污泥产生量约为 0.5t/a, 定期清掏, 由环卫部门定期清运。

危险废物主要为废切削液、废机油、废手套, 其中废切削液产生量约为 2t/a, 收集后交由有资质单位处理; 废机油、废手套 0.5t/a, 收集后交由有资质单位处理。

生活垃圾产生量约为 6kg/d, 1.8t/a, 通过分类收集, 可回收物交由废品回收站回收再利用, 不可利用部分袋装送至厂区垃圾收集点, 由城市环卫部门定期清运。

综上所述, 项目营运期固体废物能够妥善处理, 不会形成二次污染。

5. 清洁生产与总量控制

本项目施工期通过文明施工, 强化管理, 极大的降低了扬尘和噪声的排放, 做到了清洁施工。营运期, 项目采用先进设备, 提高能源利用率, 节约资源, 从源头上大大减少了污染物的产生和排放; 经营时所使用的能源主要为电能, 为清洁能源; 对产生的废水、废气和噪声采取了合理有效的防治措施, 可以实现废水、废气和厂界噪声的达标排放; 对产生的固体废物采取了妥善的处置方式, 不会造成二次污染。

因此本评价认为, 项目贯彻了清洁生产原则。

主要污染物排放总量:

废水: 能进园区污水处理厂之前, 项目直排, 达一级标准, 总量为:

COD_{cr} 0.044t/a, NH₃-N 0.007/a;



能进园区污水处理厂之后，废水经处理达三级标准后进入园区污水处理厂，项目总量依托园区污水处理厂： COD_{cr} 0.022t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.002/a；

6. 总平面布置合理性分析

本项目为新建项目，包括生产车间及办公用房。

项目东面设有出入口，出入口正对办公楼及生产车间，车间东侧和西侧各设有2个出入口，南侧设有车辆通道。车间内部设有危废暂存间，厂区东北侧设有垃圾收集点、污水处理站；园区内小路连接各入口，交通方便，清晰、快捷。

综上所述，项目平面布置合理。

7. 风险分析

项目为阀门及驱动装置的生产，所产生的危险废物包括废切削液、废机油、废手套，但其储存量均较小，不属于国家《危险废物目录》中的危险品，未超过《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2009中危险化学品的临界量，不属于重大危险源；危险废物分类收集后存放于危废暂存间内，做好危废暂存间的“三防”措施，并委托有资质单位处理后，不会对地表水、地下水、土壤产生环境风险影响。

8. 环境管理简要分析

本项目营运期，建设单位应强化环境管理，建立噪声、污水、固废、大气等相应的环境管理制度，且应有专人分管环境保护工作，赋予其执行职能和必须的权力，保证项目环保设施的正常运行，关心并积极听取可能受项目环境影响的社区住户的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。



建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

(表八)

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果	
大气 污染物	施工期活动点、 工序、部位	扬 尘 汽车尾气	在施工单位制定并实施了“环境管理方案”及“施工组织方案”中环境保护篇章，施工至今未见对周边环境造成污染影响。		
	车间	焊接废气	移动式焊烟净化器处理后车间排放。		
水污 染物	办公楼	生活污水	能进园区污水处理厂之前，车间地面清洁水、车间含油洗手废水经车间东北侧设置的隔油池处理后与生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排入斜江河；能进园区污水处理厂之后，项目废水经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河。		
	车间	地面清洁水 及车间洗手 用水			
固体 废物	施工期	建筑垃圾	由专业的运渣公司定期清运至指定的建渣堆放点进行堆放。		
		弃土	园区指定地点堆放。		
		危险废物	交由有资质的单位进行处理。		
	运营期	办公楼、 宿舍	办公生活 垃圾	可回收物交由废品回收站回收再利用；不可回收部分由城市环卫部门定期清运。	
		车间	废钢材	厂家回收	
			废包装	外售	
			废切削液	交由有资质单位处理	
			废机油、废 手套	交由有资质单位处理	
化粪池	污泥	定期清掏，由环卫部门定期清运。			
噪 声	施工期活动点、 工序、部位		采取禁止强产噪工序夜间施工、优化施工组织方案设计等手段，噪声影响得到了有效控制，施工至今未见其对周围环境造成影响。		
	运营期 噪声污染源		主要噪声源为设备噪声。通过选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，同时生产设备尽可能安装在室内，并针对不同的高噪声设备，分别采取针对性较强的措施，场界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB22327-2008)3类标准要求。		
<p>生态保护措施及预期效果</p> <p>项目在施工完成后应尽快将裸露的土地绿化，减轻对生态环境的影响。</p> <p>项目建成后，将进行绿化建设。</p>					



工程项目环保投资估算一览表

环保投资情况见表 8-1。

表 8-1 环保投资估算一览表

环保项目		环保治理措施	投资金额 (万元)	占环保投资 比例 (%)
施工期		施工期环保措施 (扬尘、噪声、弃土等的处理处置)	2.0	7.02
		车辆出入清洗池的设立	1.0	3.51
运营期	废水	污水处理站	10.0	35.09
		车间隔油池	1.0	3.51
		污水管道	3.0	10.53
	噪声	对主要设备噪声源采取隔声、减振等措施	2.0	7.02
	固体废物	生活垃圾、一般废物、清运	0.5	1.75
		暂存区地面防渗、防漏措施	1.0	3.51
		危险废物委托处理	2	7.02
	风险防范	原料区设置围堰、地面防渗等	1.0	3.51
	化	绿化	5.0	17.54
合计	-	28.5	100	

其他

本项目投资约 5000 万元，环保投资 28.5 万元，占总投资的 0.57%，其中环保投资主要用于施工期噪声、固废治理，运营期废水、废气、噪声防治和固废处理，符合本项目的特点，因此，项目环保投资方向是正确的。



评价结论:

成都麦克斯机械设备有限公司的新建阀门及阀门驱动装置生产线项目选址在成都市大邑县工业集中发展区(兴业七路),投资5000万元,项目占地面积14562.09 m²,建筑面积10951.36m²,包括1间1F生产车间、1栋3F综合办公楼及相关辅助设施,建成后形成年产阀门及阀门驱动装置6600台的生产能力。环保投资28.5万元,占总投资的0.57%。

经过本环境影响评价形成结论如下:

一、产业政策及规划符合性

项目为阀门及阀门驱动装置生产项目,根据《产业结构调整指导目录(2011年本)》(修正),本项目属于允许类。项目已取得大邑县经济和信息化局出具的备案通知书(大发改投资函[2015]20号),符合国家相关产业政策。

项目符合大邑县工业集中发展区规划及定位,用地为工业用地。根据大邑县国土资源局关于本项目的用地规划的情况说明:“项目选址符合大邑县晋原镇土地利用总体规划(2006-2020年)”,因此项目符合相关规划要求。

二、清洁生产

本项目施工期通过文明施工,强化管理,极大的降低了扬尘和噪声的排放,做到了清洁施工。营运期,项目采用先进设备,提高能源利用率,节约资源,从源头上大大减少了污染物的产生和排放;经营时所使用的能源主要为电能,其为清洁能源;对产生的废水、废气和噪声采取了合理有效的防治措施,可以实现废水、废气和场界噪声的达标排放;对产生的固体废弃物采取了妥善的处置方式,不会造成二次污染。

评价认为,本项目贯彻了清洁生产原则。

三、达标排放

在园区污水处理厂投运之前,项目车间地面清洁水、车间含油洗手废水经车间东北侧设置的隔油池处理后与生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排入斜江河;园区污水处理厂投运之后,项目废水经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河。焊接废气通过移动式焊烟净化器处理后于车间排放,能



达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,不会对周围环境造成影响。项目设备噪声通过选用低噪声设备,合理布局,加大噪声的距离衰减,同时生产设备均安装于室内,并针对不同的高噪声设备,分别采取针对性较强的措施,场界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB22327-2008)3类标准要求;各类垃圾在保证分类收集、综合利用后,及时清运,妥善处置,不会形成二次污染。

因此,本项目作到了达标排放。

四、总量控制

根据污染物总量控制核定原则,评价建议新增总量控制指标如下:

废水:能进园区污水处理厂之前,项目直排,达一级标准,总量为:

COD_{cr} 0.044t/a, NH_3-N 0.007/a;

能进园区污水处理厂之后,废水经处理达三级标准后进入园区污水处理厂,项目总量依托园区污水处理厂: COD_{cr} 0.022t/a, NH_3-N 0.002/a。

五、污染治理措施的合理性和有效性

评价认为,项目采取的环境保护措施经济上可行、技术上合理有效。

六、环境质量现状

(1) 地表水

最终受纳水体斜江河基本能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水域标准,区域地表水环境质量一般。

(2) 大气环境

项目所在地附近,大气中 SO_2 、 NO_2 小时值, PM_{10} 日均值都能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,说明当地空气质量较好。

(3) 声环境质量

项目所在区域声环境质量现状较好,厂界昼间、夜间噪声均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

七、环境影响评价结果

(1) 施工期

施工期的主要环境污染是粉尘(地面扬尘)和噪声。由于施工时间有限,影响范围以局部污染为主。因此施工期重点是加强管理,只要精心安排,施工进度严格管理,合理布置施工总平面布置图,对扬尘、噪声采取有效措施进行控制、治理,建筑和生活垃



圾及生活污水按规定处理，可将污染减少到较低程度。

(2) 营运期

• **废水** 在园区污水处理厂投运之前，项目车间地面清洁水、车间含油洗手废水经车间东北侧设置的隔油池处理后与生活污水一并经污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入斜江河；园区污水处理厂投运之后，项目废水经污水预处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入园区污水处理厂处理达标后排入斜江河，不会对地表水体造成明显影响。

• **废气** 焊接废气通过移动式焊烟净化器处理后于车间排放，能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297 -1996）二级标准，不会对周围环境造成污染影响。

• **噪声** 主要噪声源为设备噪声，通过选用低噪设备、隔声、减振、合理布局及加强管理等措施后，不会对周围声环境造成污染影响。

• **固体废物** 各类固废经分类收集后，都进行了有效处理，不会对项目内外环境造成二次污染。

八、可行性结论

成都麦克斯机械设备有限公司新建阀门及阀门驱动装置生产线项目，整体上符合国家产业政策，选址符合当地总体规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则。本项目确保在施工期、营运期严格按照本报告表中所提出的污染防治对策，加强内部环境管理，实现环境保护措施的有效运行的前提下，严格执行“三同时”制度，从环境影响的角度来看，本项目在成都市大邑县工业集中发展区（兴业七路）的建设是可行的。



环境保护对策要求与建议

(1) 运行过程中，应对各种废物进行危险废物识别，对属于危险废物的，应该严格按照危险废物相应的管理要求进行管理。危险废物回收单位应具备相关资质，确保其妥善处置。

(2) 建立符合行业特点的环境管理机构和定期监测制度，定期委托具有资质的环境监测部门对生产过程中的污染源进行监测，通过这项工作，以便找出污染源治理存在的问题，及时采取有效措施，予以解决。

(3) 待园区污水处理厂运行后，建设单位在确保项目污水能进入污水处理厂处理，在取得主管部门同意后，拆除污水处理站，修建污水预处理设施，项目废水经污水预处理设施处理后进入园区污水处理厂。



注 释

一、报告表附有以下附件、附图：

- 附件 1 项目备案通知书
- 附件 2 国土局文件和管委会文件
- 附件 3 执行标准
- 附件 4 监测报告
- 附件 5 委托书
- 附件 6 表面处理外协的承诺

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 园区规划图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点图
- 附图 4 项目总平图
- 附图 5 项目车间平面图



大邑县发展和改革局文件

大发改投资函〔2015〕20号

企业投资项目备案通知书

成都麦克斯机械设备有限公司：

你公司《关于新建阀门及阀门驱动装置生产线建设项目立项的申请》收悉。经相关部门共同审查，符合备案条件，准予备案。

现将有关事项通知如下：

- 一、项目名称 新建阀门及阀门驱动装置生产线。
- 二、项目业主 成都麦克斯机械设备有限公司。
- 三、建设内容及规模 拟建厂房、办公楼及相关附属设施，建筑面积约 10000 平方米。年生产能力为阀门及阀门驱动装置 6600 台。
- 四、项目总投资 该项目总投资 5000 万元。
- 五、资金来源 项目业主自筹。



六、建设地址 四川大邑经济技术开发区。

七、建设工期 6个月。

请相关部门据此通知依法独立办理其它相关手续，如果上述建设项目内容进行调整，须报我局重新备案。

本通知书有效期为一年。项目在有效期内未开工建设的，项目单位应在有效期届满30日前向我局申请延期，如在有效期内未开工建设也未申请延期的，项目备案通知书在有效期届满后自动失效，不得再作为办理有关手续的依据。

接通知后，请抓紧做好资金筹措、项目设计等前期工作，依法办理环境保护、城市建设、节能审查、安全生产等相关手续，争取早日建成投入使用。依照有关法律、法规和政策规定，凡未严格执行安全设施“三同时”要求的建设项目，一律不得开工建设、投产使用。

特此通知。



信息公开类别：主动公开

抄送：县建设局、规划局、国土局、环保局、经济局、统计局、安监局、国税局、地税局、工商局，县经济开发区管委会。

大邑县政务中心发改局窗口印

2015年3月17日



附件2

证 明

成都麦克斯机械设备有限公司：

贵公司在我区拟初选址在经开区兴业七路，拟用地面积为 21.8 亩，该项目符合大邑县土地利用总体规划（2006-2020 年）。项目在建设中需按照土地利用手续及有关规定、法定程序办理。该项目须报省人民政府依法征收，按程序依法供地后方可开工建设，未经批准，不得开工建设。本证明仅供环评、立项、规划等相关部门使用。



大邑县国土资源局

关于大邑县经济开发区中新建阀门及阀门执行器 项目拟用地规划情况说明

大邑县经济开发区管理委会：

大邑县经济开发区中新建阀门及阀门执行器项目拟选址在大邑县工业区内，拟用地面积 21.8 亩。根据贵单位提供的项目用地范围，该项目符合大邑县晋原镇土地利用总体规划（2006-2020 年）。项目建设时相关手续按照土地管理法以及相关法律规定和程序办理。

二〇一五年三月二十四日



大邑县环境保护局文件

大环建函〔2015〕19号

关于成都麦克斯机械设备有限公司 新建阀门及阀门驱动装置生产线项目 执行环境标准的函

成都麦克斯机械设备有限公司：

你单位新建阀门及阀门驱动装置生产线项目相关资料收悉，经对相关信息审查，现对该建设项目执行环境质量、污染物排放标准函告如下：

一、环境质量标准

（一）环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准。

（二）地表水环境质量标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的Ⅲ类水域标准。



(三) 地下水质量标准执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)的Ⅲ类标准。

(四) 环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)的3类区标准。

二、污染物排放标准

(一) 废气：执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)标准。

(二) 废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中一级标准。

(三) 噪声：施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准；营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(四) 固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)规定。

若在项目环评踏勘、论证中，根据项目实际情况调整，应报我局同意后执行。

此函。



大邑县环境保护局行政审批科

2015年4月10日印发



附件4

四川同一环境监测有限公司

监 测 报 告

TY 环境质量字 (2015) 第 05011 号



能力认定

2014-S-12

项目名称: 新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

委托单位: 成都麦克斯机械设备有限公司

监测类别: 环境质量监测

报告日期: 2015年5月17日



扫描全能王 创建

监测报告说明

- 一、本报告不得涂改、增减，无签发人签字报告无效；
- 二、本报告无报告专用章、骑缝章无效；
- 三、未经本公司书面批准，不得部分复制监测报告；
- 四、复印本报告，未加盖鲜章，视为无效；
- 五、除客户特别声明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样；
- 六、本报告只对本次采样/送样实际样品监测结果负责。不对送样样品来源负责，对监测结果不作评价。
- 七、本报告未经同意不得作为商业广告使用，违者承担相关法律责任，并承担相应经济损失；
- 八、如对报告有疑义，请在收到报告 15 个工作日内与本公司联系。

单位：四川同一环境监测有限公司

地址：成都市高新区九兴大道 5 号麦柯 3 楼

邮编：610041

电话：028-65787007

传真：028-65787008

电子邮箱：tyhjc9@163.com



1、监测内容

受成都麦克斯机械设备有限公司委托, 我公司于 2015 年 5 月 5 日~7 日对新建阀门及阀门驱动装置生产线项目所在地的地表水、大气和环境质量噪声进行现场采样监测。

本项目位于成都市大邑县工业集中发展区 (兴业七路)。

2、监测项目、频次及基本情况

地表水监测项目: pH、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、流速。

监测频次: 监测 1 天, 每天 1 次。

大气监测项目: 二氧化硫、二氧化氮、可吸入细颗粒物。

监测频次: 连续监测 3 天, 二氧化硫、二氧化氮为每天 2:00~3:00、8:00~9:00、14:00~15:00、20:00~21:00 的小时均值; 可吸入颗粒物为每天 20 小时平均浓度值。

噪声监测项目: 环境质量噪声。

监测频次: 监测 1 天, 每天昼间、夜间各 1 次。

3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 3-1、3-2、3-3。

表 3-1 地表水监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限 (mg/L)
采样	地表水和污水监测技术规范	HJ/T91-2002	/	/
pH	玻璃电极法	GB6920-86	PHBJ-260 便携式 pH 计	/
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	LRHS-250 生化培养箱	0.5
化学需氧量	重铬酸盐法	GB11914-89	50ml 滴定管	10
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	UV-7504 紫外可见分光光度计	0.025
流速	流速仪法	《水和废水监测分析方法》(第四版)	LS1206B 旋浆式流速仪	/

表 3-2 空气监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限 mg/m ³
采样	环境空气质量手工监测技术规范	HJ/T194-2005	崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器	/
二氧化氮	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	UV-7504 紫外可见分光光度计	0.005
二氧化硫	甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ482-2009	UV-7504 紫外可见分光光度计	0.007
可吸入颗粒物	重量法	HJ618-2011	FA-2204B 万分之一分析天平	0.010



表 3-3 噪声监测方法及方法来源

项目	监测方法	方法来源	使用仪器
环境质量噪声	声环境质量排放标准	GB 30962008	AWA6228 型多功能声级计

4、监测结果及评价

监测结果及评价见表 4-1、4-2、4-3。

表 4-1 地表水监测结果表

单位: mg/l.

点位	斜江河晋原镇污水处理厂下游 500 米	
时间	2015 年 5 月 5 日	
项目		
pH (无量纲)	7.46	
五日生化需氧量	1.6	
化学需氧量	<10	
氨氮	0.613	
流速 (m/s)	0.5	

表 4-2 环境空气监测结果表

单位: mg/m³

监测点位: 项目所在地		2015 年 5 月 5 日								2015 年 5 月 6 日			
分析项目	监测时间	2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00	2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00	2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00
	二氧化硫		0.015	0.024	0.030	0.023	0.016	0.027	0.031	0.022	0.016	0.027	0.031
二氧化氮		0.020	0.038	0.033	0.026	0.022	0.038	0.036	0.027	0.022	0.038	0.036	0.027
可吸入颗粒物		0.133				0.138							
分析项目	监测时间	2015 年 5 月 7 日											
		2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00	2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00	2:00~3:00	8:00~9:00	14:00~15:00	20:00~21:00
二氧化硫		0.016	0.028	0.034	0.025								
二氧化氮		0.022	0.036	0.032	0.027								
可吸入颗粒物		0.136											

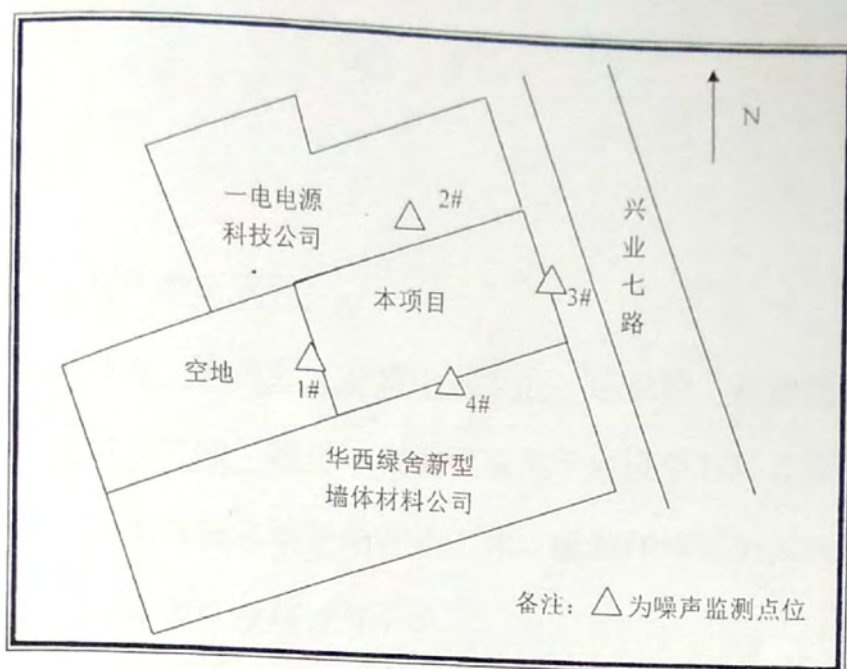
表 4-3 环境质量噪声监测结果表

单位: dB(A)

点位	点位名称	2015 年 5 月 5 日	
		昼间	夜间
1#	项目东南面	45.7	42.7
2#	项目西南面	46.4	44.3
3#	项目西北面	49.9	44.6
4#	项目东北面	47.3	43.6



环境质量噪声监测布点示意图:



(以下空白)

报告编制: 周丹阳 审核: [Signature] 签发: [Signature]
 日期: 2015.5.12 日期: 2015.5.12 日期: 2015.5.12



附件 5

委 托 书

中国工程物理研究院：

我单位在大邑县工业集中发展区建设的新新建阀门及阀门驱动装置生产线项目，根据国家关于建设项目环境保护管理的有关规定，需开展环境影响评价工作，编制环境影响报告表，特委托贵单位承担此次环评任务。

成都麦克斯机械设备有限公司

2015 年 05 月 4 日



扫描全能王 创建

附件6

承诺书

我公司郑重承诺公司产品的表面处理(镀锌、镀铬、淬火、油漆)
全部外委加工。

承诺人：成都麦克斯机械设备有限公司

2015年6月23日



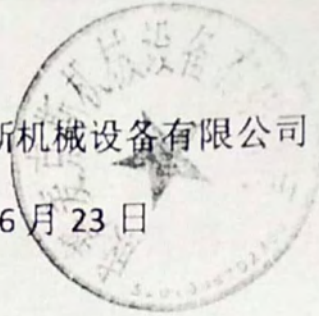
附件7

承诺书

我公司郑重承诺工厂正式运营后不设立职工食堂。

承诺人：成都麦克斯机械设备有限公司

2015年6月23日



四川省环境保护厅

川环函〔2010〕19号

关于《四川大邑经济开发区规划环境影响报告书》的 审查意见

四川大邑工业集中发展区管委会：

2009年12月23日，我厅组织有关部门代表和专家组成审查小组，对你委报送的《四川大邑经济开发区规划环境影响报告书》进行审查，形成了审查意见。现将审查意见印发你委，请结合审查意见，在开发区建设过程中严格执行国家有关环保法律法规，确保开发区及其周边地区的环境安全，促进地方经济社会又好又快发展。

附件：《四川大邑经济开发区规划环境影响报告书》审查意见



主题词：环保 规划 审查意见

抄送：成都市环境保护局，大邑县人民政府、县环境保护局，
四川省环境保护科学研究院

四川省环境保护厅办公室

2010年1月11日印发



《四川大邑经济开发区规划环境影响报告书》

审查意见

2009年12月23日，四川省环保局组织有关部门和专家，在成都市召开了《四川大邑经济开发区规划环境影响报告书》(下称“报告书”)审查会，参加会议的有四川省环境工程评估中心、成都市环境保护局、大邑县环保局、四川大邑工业集中发展区管委会，评价单位四川省环境保护科学研究院的代表，会议特邀专家。会议成立了报告书审查小组，审查小组由四川省环保局、成都市环保局、大邑县环保局、四川省环境工程评估中心参会代表和特邀专家组成。会前，部分代表和专家踏勘了现场；会议上，听取了四川大邑工业集中发展区管委会对规划情况的介绍，听取了评价单位对其编制的“报告书”情况介绍。审查小组经过热烈讨论和认真评议，形成“报告书”审查意见如下：

一、四川大邑经济开发区规划背景和概况

1、规划背景及规划范围

根据《成都市工业发展布局规划纲要(2003年—2020年)》及《成都市人民政府关于切实做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》“成府发【2005】52号”文，大邑工业集中发展区被成都市委、市政府确认为市属21个工业集中发展区之一。四川省经委以川经【2005】421号文将大邑工业集中发展区列为四川省工业循环经济试点。根据成都市政府成府发【2008】13号文《关于加快工业集中发展区建设发展的试行意见》，成都市按照“一区一主业”的原则，确定大邑县工业集中发展区重点支持产业为轻工机械制造业。成都市人民政府办公厅于2009年9月发布《关于优化工业布局规划促进产业集约集群发展的通知》(成办发【2009】51号)，将大邑工业集中发展区主导



产业重新定位为“以轻工产品、通用机械制造业为主导产业，重点发展家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品制造、纺织服装制造、通用零部件制造、上下游关联产品制造”。

为了更好地整合产业资源，延伸产业链，充分利用成渝经济区的辐射优势，积极承接灾后产业转移，推动大邑县整体经济的快速发展，“大邑工业集中发展区”更名为“四川大邑经济开发区”，共 10.6km^2 ，申列省级经济开发区，于2008年12月编制了《四川大邑经济开发区发展规划》，四川省发改委以川发改经济综合【2009】1318号文对《四川大邑经济开发区发展规划》进行了批复，原则同意该规划。

原大邑工业集中发展区面积约为 4.64km^2 ，由于大邑县城市总体规划的不断调整和修编，现将已开发的 4.64km^2 区域的其中 3.8km^2 并入大邑经济开发区统一规划，其余部分划出大邑经济开发区，规划调整为居住用地和其它用地。并且，新增加 6.8km^2 工业用地作为大邑经济开发区二期开发用地，其中包括弹性用地 1.2km^2 。因此，规划调整后，整个大邑经济开发区共占地面积为 10.6km^2 。

2、产业定位

产业规划以轻工产品、通用机械制造业为主导产业，重点发展家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品制造、纺织服装制造、通用零部件制造、上下游关联产品制造的工业区。

3、发展目标

目标定位将本区建设成以“轻工产品、通用机械制造，纺织服装、家用电器制造”的开发区。大邑经济开发区近期（规划至2020年）入驻企业工业总产值达77亿元。

4、园区现状

大邑经济开发区已开发3.8平方公里，重点发展机械制造、钢铁



精深加工为主，食品、精细化工、制药、纺织为辅的行业。截止到 2009 年 11 月，现有建成投产的工业企业 80 多家，以轻工机械制造、食品医药、建工建材等行业为主。在建企业有 32 家，拟建企业 25 家，均以轻工机械制造和建工建材产业为主。

5、园区供水规划

大邑经济开发区用水量为 $5.5 \text{ 万 m}^3/\text{d}$ ，规划区供水近期仍由县城二、三水厂联合供水，远期由新场新建水厂集中供水。规划自来水厂规模近期 $9 \text{ 万 m}^3/\text{d}$ ，远期 $18 \text{ 万 m}^3/\text{d}$ ，水源取自出 β 江河，现有水厂可作为备用水源和调节水厂。

6、园区排水及污水处理规划

保留工业大道西侧的排水管道，并将其作为污水管道，在高速公路西侧的规划道路上新增一条污水管道，接纳二环路与高速公路之间产生的污水，规划将全部进入大邑县城区污水处理厂。

沿高速东侧道路铺设污水主干管至规划污水处理厂，收集高速公路以东片区产生的污水，开发区污水经过污水管网收集后统一送至在斜江河左岸规划的污水厂统一进行处理，该污水处理厂处理规模为 $3 \text{ 万 m}^3/\text{d}$ 。

7、能源规划

园区现状：三瓦窑热电厂对园区进行集中供热，服务半径为 3km ，目前入驻的企业基本上以三瓦窑供热作为企业生产能源，少数企业使用天然气作为能源。规划实施后，首先仍然考虑三瓦窑集中供热，超过 3km 服务半径的企业由于热力压力不够，可使用天然气作为企业的主要能源，少数企业可使用燃煤锅炉进行供热，但要求安装脱硫设施，脱硫效率达到 90% 以上。

二、规划区开发现状和环境质量现状



1、开发现状

土地利用现状:已开发区域 3.8km^2 土地为工业用地,待开发 6.8km^2 土地为工业用地、农田、果园、村镇建设用地及水域为主;基础设施现状:园区有工业大道、大新路、东区辅道等主要道路穿越规划区,本规划区东侧干溪河边现有110大树变电站,为整个开发区供电,规划区内已经通电、通水,电讯设施到位。能源使用现状:工业企业主要能源以三瓦窑热电厂蒸汽为主,兼用天然气。

2、规划区污染源现状

目前位于成温邛高速公路西侧的各企业所产生的废水均经过自身处理达到《综合污水排放标准》GB8978-1996中的三级标准后,排入大邑县城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级A标准后再排入斜江河;现有企业烟尘和工艺粉尘均经过废气处理设施设备处理后达标排放。

3、规划区环境质量现状

所在区域空气环境质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准;园区受纳水体斜江河评价河段地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准要求;地下水满足《地下水环境质量标准》(GB/T14848-93)III类标准要求;声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准要求;土壤满足《土壤环境质量标准》(GB15618-1995)二级标准要求。

4、规划区存在主要环境问题

已建区域(3.8km^2)目前存在的主要环境问题是:能够进入大邑县城市污水处理厂进行处理的企业只是位于成温邛高速公路西侧的企业。有少数企业位于成温邛高速公路东侧,产生的废水不能进入现有的污水处理厂。这部分企业的废水将同本次新增开发区域(即位于成



温邛高速公路东侧)的污水一并进入规划的污水处理厂进行处理。其次,已建成的区域中入驻企业产业不够集中,产业聚集效益差,产品关联度不高,企业联合程度差;不同类企业用地相互交叉,不利于规划分区。

待建区域(6.8km²)目前存在的主要环境问题是:基础设施建设和污水处理厂建设滞后。

三、规划实施的制约因素、减缓措施及调整规划意见

1、规划区的主要环境制约因素

(1) 开发区内现有企业产业布局不合理

由于现有企业均集中于起步区(3.8km²),布局较为零乱,不同产业类别的企业交叉影响。

(2) 斜江河水质要求制约着大邑经济开发区的发展

斜江河水域划为Ⅲ类水环境质量功能区,是晋原镇及大邑经济开发区的直接纳污河流,其上游沿途接纳的城镇生活污水、工业废水、农村面源污染等对其水质产生了较大的影响。虽然近三年斜江河水质得到改善,但现有水环境容量要保证斜江河水质在今后的发展中符合Ⅲ类水域标准要求有一定困难。

(3) 城镇污水处理厂及管网配套工程建设滞后

城区污水厂建设及管网配套工程相对滞后,对斜江河水环境带来较大压力,直接影响了经开区的发展。

(4) 县城与大邑经济开发区紧邻,制约开发区产业布局。因此,开发区在功能布局上应充分考虑对主城区的影响。

(5) 区内居民的拆迁安置问题

大邑经济开发区在建设过程中涉及到区内居民的拆迁安置、征地补偿和劳动就业问题。大邑经济开发区必须采取切实可行的方法,通



过多种形式的补偿，最大限度地减小由于对拆迁居民的生产、生活造成的影响。

2、避免和减缓环境影响对策措施

(1)、强化园区内各个企业的污染治理设施的建设与实时监控，对废水不能进入集中式污水处理厂的企业，必须自行处理达到相应标准后排放；(2)、加快园区污水处理厂和配套管网建设进度，为园区企业全面达标排放提供条件；(3)、结合开发区发展需要实施中水回用；(4)、废气控制措施：园区内企业尽量使用清洁能源，若需使用燃煤锅炉供热，要求配套脱硫设施，其效率应在90%以上；(5)、环境风险防范措施：要求各企业必须对危险化学品的贮运和使用进行专门监督管理，设立专门的危险化学品库房并分类贮存，配备必要的消防设施并制定应急预案。危险废物交由有危废处置资质的单位进行处置。

3、对规划及规划调整建议

(1)规划中需进一步明确产业布局规划和功能分区，便于指导拟入驻企业合理选址。待大邑县城市总体规划修编完成后，对已划出大邑经济开发区的区域土地性质将转变为城市居住用地和商业用地及其他用地。本评价要求：对已划出大邑经济开发区的现有项目，除节能减排和环保治理的项目外，其它均不能进行扩产，并且根据城市总体规划适时进行搬迁；对位于已开发片区内属限制或禁止类的企业，只能建设节能减排和环保治理项目。

(2)根据大邑经济开发区规划以及已开发区域的拆迁安置情况，开发区拆迁集中安置点位于开发区西侧的红光小区内，须采取有效措施，避免产生新的环境问题和纠纷。

(3)结合开发区发展需要实施中水回用，提倡企业配置中水回用系统，提高水的循环使用率。



(4) 规划实施过程中, 须落实地下水的保护措施, 避免对地下水的污染。

(5) 拟建污水处理厂处理工艺应充分考虑入园企业废水特征, 选择适宜的处理工艺, 确保稳定达标排放。

(6) 规划应该加强环境风险防范的内容, 明确防范措施、减缓措施、应急措施。

四、总量控制, 禁止、鼓励入园行业类型及清洁生产门槛

1、总量控制指标

报告书确定的总量控制建议指标: 二氧化硫: 1300t/a (含三瓦窑热电厂 SO₂ 总量指标 660t/a); COD_{Cr}: 680.4t/a; NH₃-N: 53.29t/a。

2、鼓励入园企业类型

以轻工产品、通用机械制造业为主导产业, 重点发展家用电力器具制造、不锈钢及类似日用金属制品制造、纺织服装制造、通用零部件制造、上下游关联产品制造的工业区。

3、禁止入园行业类型

(1)、属于《产业结构调整指导目录(2005年本)》中界定的限制类、淘汰类项目; (2)、国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重, 且污染物不能进行有效治理的项目; (3)、禁止引进基础化工、金属冶炼、制浆、屠宰、印染、皮革鞣制、合成及发酵制药等重污染项目; (4)、清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。

4、清洁生产门槛

入驻企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术, 能耗、物耗、水耗等均应达到相应行业的清洁生产水平二



级水平。

五、规划实施的环境及实施规划的可行性

1、规划实施的环境影响

土地资源及土地适宜性：园区规划实施对土地资源存在一定的影响，须按照国家的有关规定办理土地的使用手续，实施耕地补偿及安置补助，可将不利影响降至最低。土地适宜性分析表明，规划区土地使用适宜性总体为 I、II 级（较好）。生态环境影响：规划区建设对区域生物多样性、生态完整性的影响较小。拆迁安置：规划方案和报告书提出了相应减缓影响的对策措施，拆迁安置不会产生明显影响。园区建设及引进企业施工期影响：施工噪声、扬尘、施工废水、施工固废等方面对环境的影响。报告书提出了相应的减缓措施，可将施工期环境影响减少到最小。规划年营运期环境影响：可能会对受纳地表水、规划区及其周边环境空气、声学环境产生影响，固废排放可能对环境产生影响，但规划方案及本报告书提出了相应的减缓措施，预测表明规划年营运期不会对环境产生明显影响，规划区及其周边环境质量类（级）别维持现状。

2、规划实施的环境可行性

四川大邑经济开发区规划，从规划选址、规划规模、规划目标、产业定位、功能分区、集中供应和集中处理设施、能源结构等方面总体合理，但从实事求是和保护环境的角度，该规划在集中供应与集中处理以及建设时序要求方面存在一定的不足，建议完善规划后报批。

采取规划方案和本报告书提出的避免和减缓措施，规划实施对周围环境的影响程度小，不会导致周围环境及敏感保护目标环境质量类（级）别的变化和环境功能区划的变化，从环境保护角度，规划实施具有环境可行性。



六 “报告书” 编制质量

“报告书”编制目的明确、内容较全面，规划区环境概况介绍基本清楚，基础资料、数据总体可信；评价方法适当；环境影响分析、预测和评估可靠；预防或者减轻不良环境影响的对策和措施合理、有效；公众意见采纳与不采纳情况及其理由说明合理；环境影响评价结论可信。规划方案分析与环境影响评价总体反映了规划环评的特征，综合评价结论总体可信，对规划的优化及实施规划的环境保护工作有指导作用。

七、实施规划须重视的主要问题

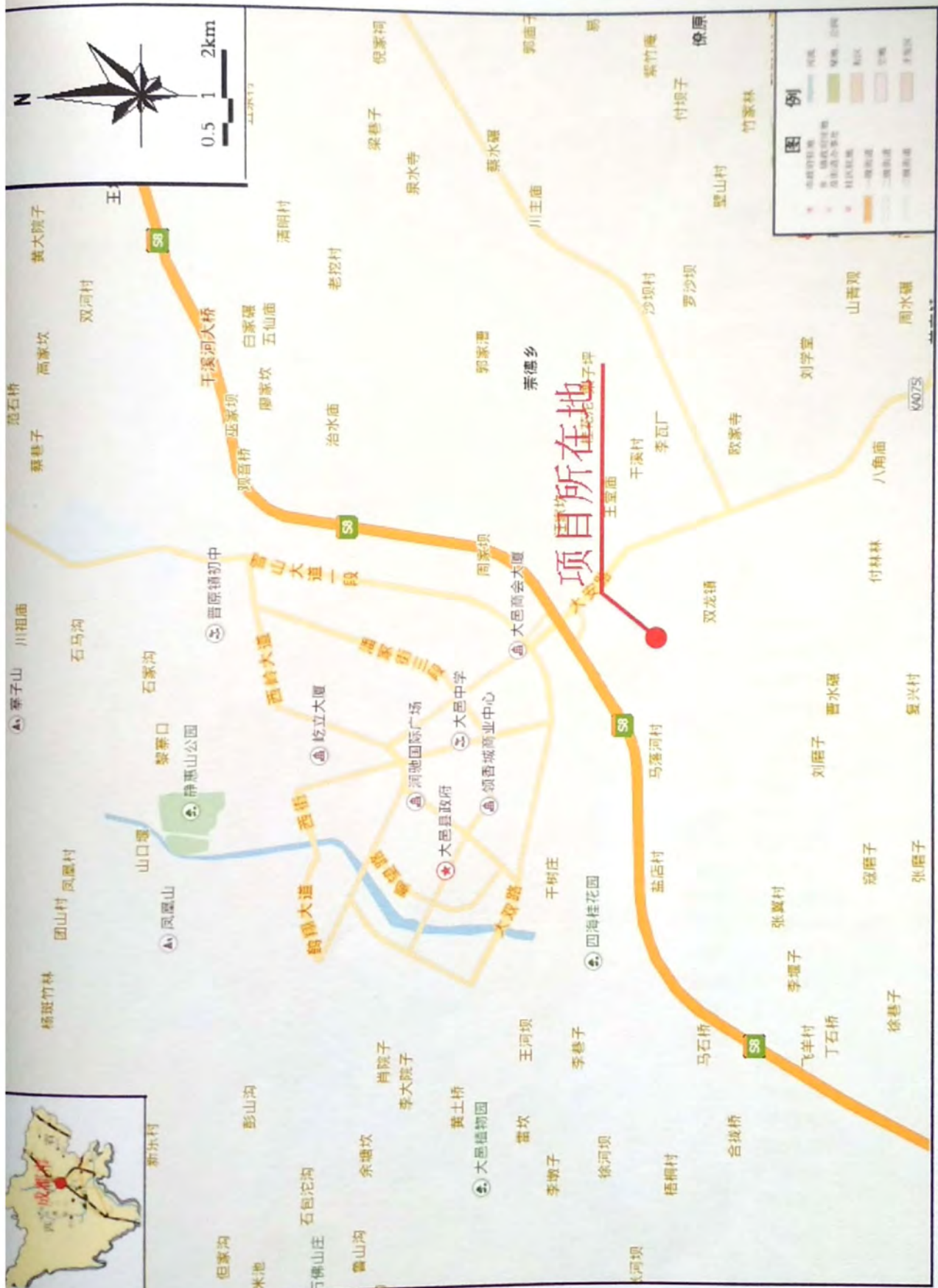
1、大邑县政府应积极推进和加快工业园区污水处理厂的建设工作，使污水处理厂的能力达到 3 万 m^3/d ，应先行建设污水管网、污水处理厂、固废收集系统等基础设施及环保工程，减缓规划区排水对斜江河的影响程度。

2、在实施“规划”及企业引进过程中，要按照“报告书”提出的准入企业产业门类、环境门槛和清洁生产水平要求，严把企业入园关。

3、建立健全园区环保管理机构和管理制度。加强入园企业污染治理及排放的监督管理，落实相应的环境风险防范措施，确保环境安全。

4、切实落实“规划”实施过程中的环境影响跟踪监测工作。根据园区污染源及外排污染负荷量、区域环境质量的监测结果与区域环境状况变化情况的分析识别，根据规划实施进度，在 3 到 5 年内开展跟踪评价工作，为规划的优化提供科学依据。





附图1 项目地理位置图





工业区配套服务设施一览表

设施名称	数量	备注
工业用地	1	100000
仓储用地	1	100000
综合服务用地	1	100000
工业管委会	1	100000
医疗卫生用地	1	100000
公共停车场	1	100000
加油站	1	100000
消防站	1	100000
供燃气用地	1	100000
供电用地	1	100000
货物流通中心	1	100000
环境卫生设施用地	1	100000
公共绿地	1	100000
防护绿地	1	100000
生态绿地	1	100000
河流	1	100000
规划道路	1	100000
35kV高压线	1	100000
110kV高压线	1	100000
220kV高压线	1	100000
高压燃气线	1	100000
规划界线	1	100000

规划建设用地统计表

用地名称	用地面积 (公顷)	备注
工业用地	100000	
仓储用地	100000	
综合服务用地	100000	
工业管委会	100000	
医疗卫生用地	100000	
公共停车场	100000	
加油站	100000	
消防站	100000	
供燃气用地	100000	
供电用地	100000	
货物流通中心	100000	
环境卫生设施用地	100000	
公共绿地	100000	
防护绿地	100000	
生态绿地	100000	
河流	100000	
规划道路	100000	
35kV高压线	100000	
110kV高压线	100000	
220kV高压线	100000	
高压燃气线	100000	
规划界线	100000	

图例

- 工业用地
- 仓储用地
- 综合服务用地
- 工业区管委会
- + 医疗卫生用地
- P 公共停车场
- G 加油站
- F 消防站
- G 供燃气用地
- E 供电用地
- L 货物流通中心
- E 环境卫生设施用地
- 公共绿地
- 防护绿地
- 生态绿地
- 河流
- 规划道路
- 35kV高压线
- 110kV高压线
- 220kV高压线
- 高压燃气线
- 规划界线

附图2-1 四川大邑经济开发区用地布局规划图



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建

功能结构分析图



附图2-3 四川大邑经济开发区功能分区图



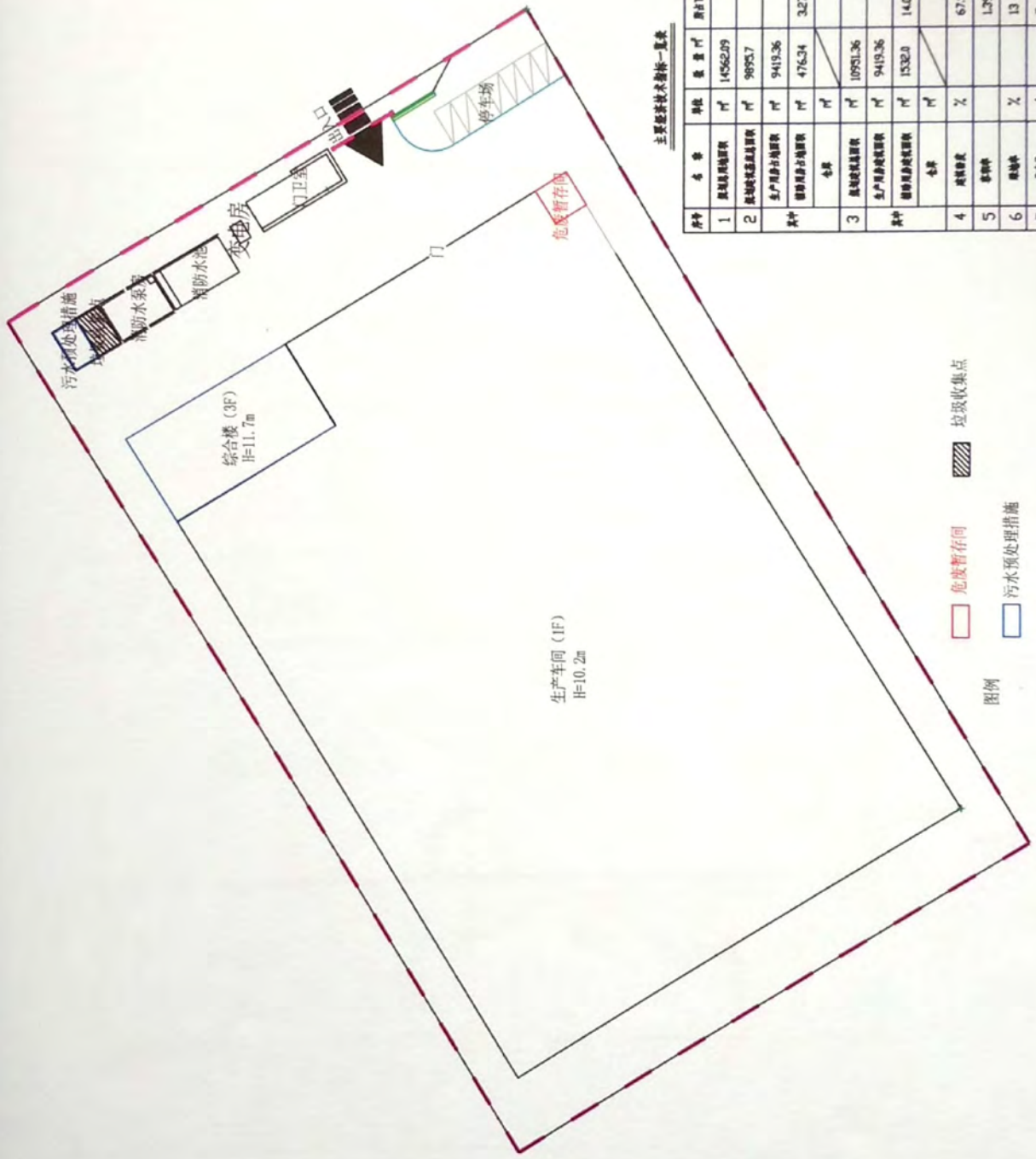
扫描全能王 创建



附图3 项目外环境关系及监测布点图



扫描全能王 创建



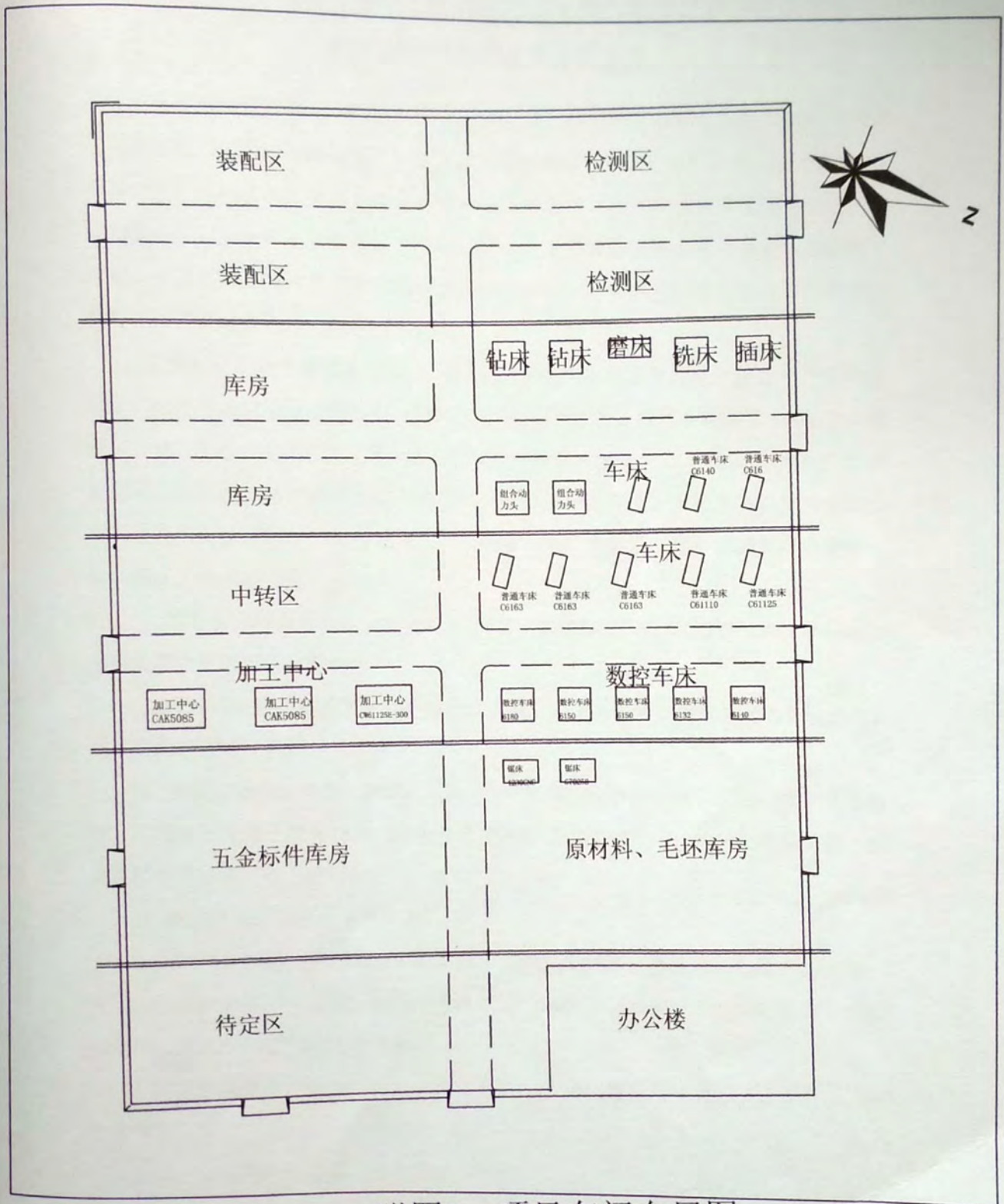
主要经济技术指标一览表

序号	名称	单位	数量	所占百分比	备注
1	规划用地面积	㎡	14562.09		42.8#
2	建设用地总面积	㎡	9895.7		
	其中				
	生产用房占地面积	㎡	9413.36		
	道路广场占地面积	㎡	476.34	3.27%	07%
	合计				
3	建筑占地面积	㎡	10951.36		
	其中				
	生产用房占地面积	㎡	9413.36		
	道路广场占地面积	㎡	1532.0	14.0%	02%
	合计				
4	容积率	%		67.96	>45%
5	容积率	%		1.39	1.00-1.50
6	绿化率	%		13	
7	停车位	个		7	

附图4 项目总平面布局图



扫描全能王 创建



附图5 项目车间布局图



成都麦克斯机械设备有限公司新建阀门及阀门驱动装置生产线项目

环境影响报告表技术审查意见

大邑县环保局于2015年6月16日在大邑县主持召开了成都麦克斯机械设备有限公司新建阀门及阀门驱动装置生产线项目环境影响报告表(下称报告表)技术审查会,参加会议的有项目业主成都麦克斯机械设备有限公司、环评单位中国工程物理研究院及特邀专家。会议成立了专家组(名单附后)。与会专家和代表会前对建设场地进行了踏勘,会上听取了建设单位对工程基本情况的介绍、环评单位对报告表内容的详细介绍后,经认真讨论后形成以下审查意见:

一、成都麦克斯机械设备有限公司拟实施的新建阀门及阀门驱动装置生产线项目位于大邑县工业集中发展区兴业七路,年产阀门1600台、阀门驱动装置5000台,总投资5000万元。项目不属《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)》中鼓励类、限制类,为促进产业结构调整暂行规定中的允许类,大邑县发展和改革局以大发改投资函[2015]20号进行备案,符合国家现行产业政策;项目与园区产业定位一致,满足当地规划要求。

二、报告表环境质量现状调查资料表明:厂址区域地表水、环境空气和声学环境均能满足其功能区质量标准要求。

三、环境可行性:项目无明显环境制约因数,运营后区域仍将维持现有环境功能,项目实施总体可行。

四、报表编制目的明确、内容较全面,外环境关系和主要环境保护目标介绍基本清楚,工程分析注意了项目特点,污染治理措施有一定针对性,评价结论总体可信,报告表经修改完善后可上报审批。

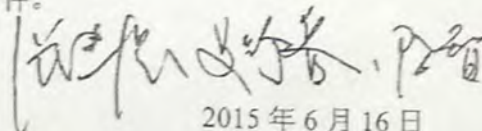
五、报告表修改完善的主要内容:

1. 介绍产品体量和范围;按产品方案细化原辅材料消耗表;结合产品结构,说明阀门驱动装置工作原理,校核生产工艺流程及产污环节图;明确焊材消耗,核实焊烟排放方式;介绍产品检验情况。

2. 核实排水路由,明确含油废水的处理要求;强化危险废物暂存、处置过程的环境管理。

3. 校核文本及环保措施,完善图件、附件。

专家组:



2015年6月16日



成都麦克斯机械设备有限公司新建阀门及阀门驱动装置生
产线项目环境影响报告表修改清单

序号	意见	修改内容
1	介绍产品体量和使用范围;按产品方案细化原辅材料消耗表;结合产品结构,说明阀门驱动装置工作原理,校核生产工艺流程及产污环节图;明确焊材消耗,核实焊烟排放方式;介绍产品检验情况。	P4 已介绍产品体量和使用范围。P6 按产品方案细化原辅材料消耗表,并核实焊材消耗量。P26-30 已校核生产工艺流程及产污环节图,简述驱动装置工作原理,并介绍了产品检验情况。P31 核对了焊烟排放方式。
2	核实排水路由,明确含油废水的处理要求;强化危险废物暂存、处置过程的环境管理。	P5、30、31、34、38、41、43、45 已核实项目排水情况,并核对了总量情况。P31、32 已强化危险废物暂存、处置过程的环境管理。
3	3. 校核文本及环保措施,完善图件、附件。	已校核文本及环保措施,完善图件、附件。



建设项目环境保护审批登记表

填表单位 (盖章): 中国工程物理研究院 填表人 (签字): 项目经办人 (签字):

项目名称	新建阀门及阀门驱动装置生产线项目		建设地点	成都市大邑县工业集中发展区(兴业七路)		
建设内容及规模	年产阀门及阀门驱动装置6600台		建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		
行业类别	阀门和旋塞的制造 (C3543)		环境保护管理类别	<input type="checkbox"/> 编制报告书 <input checked="" type="checkbox"/> 编制报告表 <input type="checkbox"/> 填报登记表		
总投资(万元)	5000		环保投资(万元)	28.5 所占比例(%) 0.57		
单位名称	成都麦克斯机械设备有限公司	联系电话	13882277130	单位名称	中国工程物理研究院	
通讯地址	成都市大邑县苏家镇香林村5社	邮政编码	611330	通讯地址	绵阳市科创新园艺街20号	
法人代表	/	联系人	肖睿	证书编号	国环评证甲字第3212号	
环境质量等级	环境空气: 二级		地表水: III类	地下水:	海水; 土壤: 其它;	
环境敏感特征	<input type="checkbox"/> 自然保护区 <input type="checkbox"/> 风景名胜区 <input type="checkbox"/> 饮用水水源保护区 <input type="checkbox"/> 基本农田保护区 <input type="checkbox"/> 森林公园 <input type="checkbox"/> 地质公园 <input type="checkbox"/> 重要湿地 <input type="checkbox"/> 文物保护单位 <input type="checkbox"/> 重点流域 <input type="checkbox"/> 重点湖泊 <input type="checkbox"/> 两控区		<input type="checkbox"/> 水土流失重点防治区 <input type="checkbox"/> 沙化地封禁保护区 <input type="checkbox"/> 珍稀动植物栖息地 <input type="checkbox"/> 世界自然文化遗产			
污染物 废 水 化学需氧量 氨 氮 石油类 废气 二氧化硫 烟 尘 工业粉尘 工业固体废物 与项目有关的其它特征污染物	本工程 (拟建或调整变更) 自身削减量 (8)			本工程 (已建+在建+拟建或调整变更) “以新带老”削减量 (11)		
	实际排放量 (1)	允许排放浓度 (2)	实际排放总量 (3)	核定排放总量 (4)	预测排放浓度 (5)	允许排放浓度 (6)
	0	100	15	0	0.044	0.044
	0	0	0	0	0.044	0.044
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.044	0.044
	0	0	0	0	0.044	0.044
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
	0	0	0	0	0.007	0.007
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0	0.007	0.007	
0	0	0	0			

影响及主要措施		名称	级别或种类数量	影响程度 (严重、一般、小)	影响方式 (占用、切割、阴断或二者均有)	避让、减免影响的数量或采取保护措施的种类数量	工程避让投资 (万元)	另建及功能区划调整投资 (万元)	迁地增殖保护投资 (万元)	工程防护治理投资 (万元)	其它			
生态保护目标	自然保护区	水源保护区	重要湿地	风景名胜	世界自然、人文遗产地	珍稀特有动物	珍稀特有植物	基本农田	林地	草地	其它	易地安置	后靠安置	其它
类别及形式	基本农田	林地	草地	其它	永久占用	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用	永久占用	临时占用	永久占用
占用土地 (hm ²)	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用	永久占用	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用	临时占用	永久占用	永久占用	临时占用	永久占用
面积	工程避让 (万元)	隔声屏障 (万元)	隔声窗 (万元)	绿化降噪 (万元)	低噪声设备及工艺 (万元)	其它	工程治理 (km ²)	生物治理 (km ²)	减少水土流失量 (吨)	水土流失治理率 (%)	其它			
环评后减缓和恢复的面积	噪声治理	隔声屏障 (万元)	隔声窗 (万元)	绿化降噪 (万元)	低噪声设备及工艺 (万元)	其它	工程治理 (km ²)	生物治理 (km ²)	减少水土流失量 (吨)	水土流失治理率 (%)				
主要生态破坏控制指标														

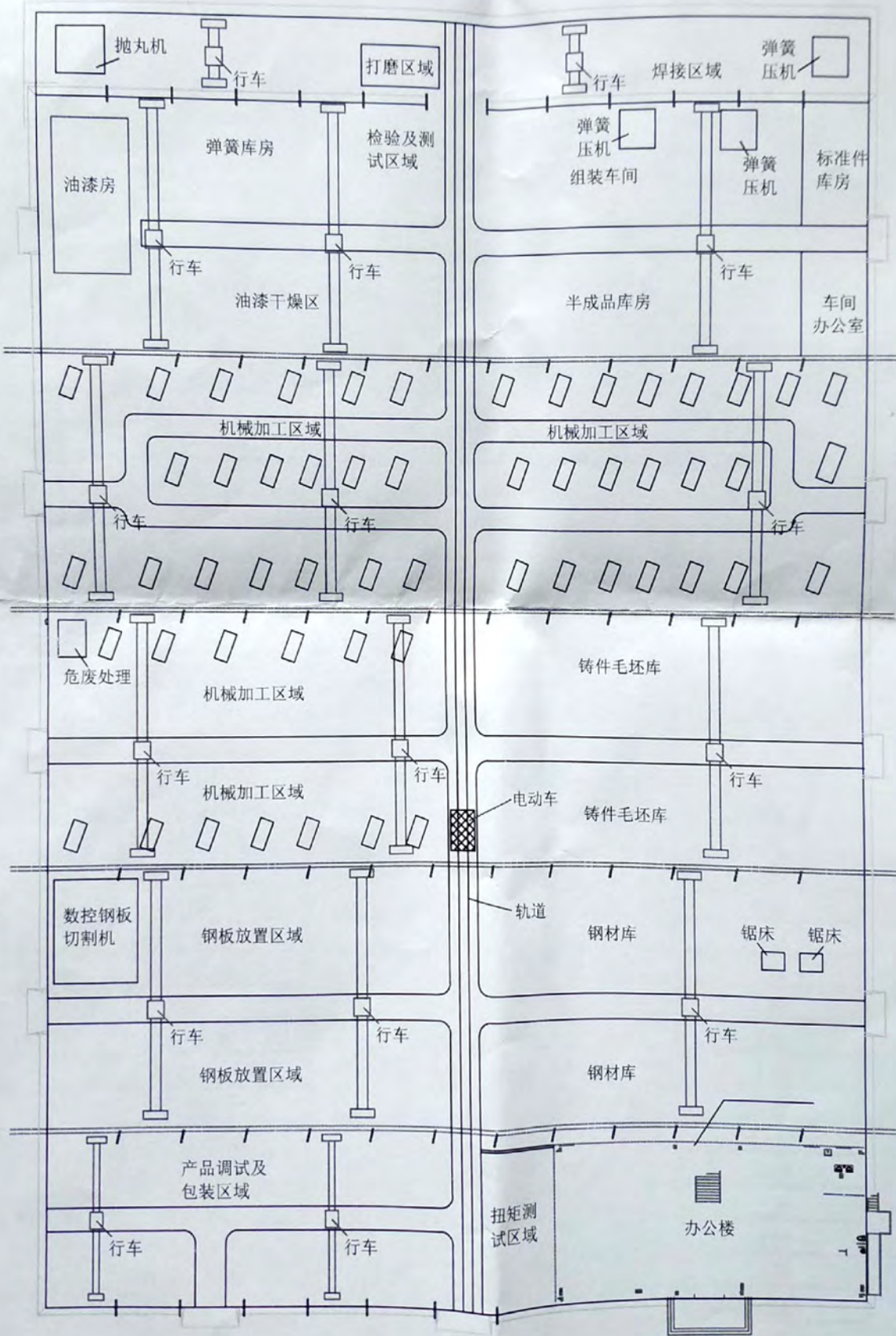


成都麦克斯机械设备有限公司设备清单

序号	设备名称	规格型号	原计划数量	预估新增数量
1	钻床	Z3032X10 Z3025X10	2台	
2	锯床	G7025B	2台	
3	铣床	X62W K5032	1台	
4	万能外圆磨床	M131W	1台	
5	插床	B5032	1台	
6	数控机床	CW61125E	5台	
7	普通车床	C6140	8台	
8	空压机	配减压阀	1台	
9	电动单梁起重机	LD 5T*16.5M	1台	
10	螺杆式空压机	30A	1台	
11	变压器	800KVA	1台	
12	内燃平衡重式叉车	CPC35	3台	
13	抛丸机		0	1台
14	弹簧压机		0	2台
15	插床	135032	0	3台
16	立式升降台铣床	X5032	0	2台
17	立式铣床	B-270	0	1台
18	滚丝机	Z28-20	0	1台
19	普通车床	CW6110E	0	2台
20	普通车床	CW6180	0	2台
21	普通车床	CW6163	0	4台
22	数控机床	CAK3665	0	2台
23	数控机床	CAK4085V	0	2台
24	数控加工中心	DMC103V	0	1台
25	数控加工中心	B1050	0	1台
26	数控加工中心	JWM650	0	2台
27	数控加工中心	N015A	0	1台
28	钻床	Z3050	0	2台
29	组合机床	YX-T41	0	1台
30	组合机床	YX-T45	0	1台
31	镗床	T611B	0	1台
32	单面铣床	GL630	0	2台
33	数控切割机	CC224X10	0	1台
34	扭矩测试台		0	3台
35	电动单梁起重机	LD 5T*24.5M	0	11台
36	电动单梁起重机	LD 5T*10.5M	0	1台
37	砂轮机		0	2台
38	珩磨机		0	1台
39	喷漆设施		0	1套
	合计		27	54



成都麦克斯机械设备有限公司车间平面布局图



Autodesk

Autodesk

Autodesk



扫描全能王 创建